الشركة الوطنية
للأعمال التجارية والأستيراد
EXCITECH

公众号/视频号 抖 音 小红书

North Base: No.1832 GangYuanQi Road, High-Tech District, Jinan,Shandong Province,P.R.China
South Base: No.4 KeJiZhong Road, High-Tech District, Zhaoqing, Guangdong Province, P.R.China
E-mail: global@sh-cnc.com
Website: www.excitechcnc.com
WhatsApp: +86 186 5313 1750 Mobile: +86 186 5319 8309

EXCITECH

VER2026.03

الشركة الوطنية
للأعمال التجارية والأستيراد
EXCITECH

الجودة العالية هي غايتنا الدائمة!
معدات صُممت لتدوم طـويـلاً
QUALITY MACHINE THAT ARE BUILT TO LAST!

إكسيتك للتحكم الرقمي (Excitech CNC) هي شركة متخصصة في البحث والتطوير وتصنيع معدات آلات النجارة الآلية، وتطوير وتطبيق برمجيات الإنتاج

إكسيتك قوانغدونغ - قاعدة الإنتاج في تشاوتشينغ:

التركيز: متخصصة في آلات لصق الحواف المؤازرة بالكامل (Full Servo)، مما يجعلها تعمل بدقة دون الحاجة إلى ضبط يدوي معقد.

مساحة الإنتاج: ٩٦,٠٠٠ متر مربع.

إكسيتك للتحكم الرقمي - قاعدة الإنتاج في جينان:

التركيز: خطوط إنتاج آلية بالكامل (بدون تدخل بشري)، التميز يتجسد في إكسيتك.

مساحة الإنتاج: ٤٨,٠٠٠ متر مربع.

About

القدرات الفنية وتخطيط المصانع

نحن من أوائل الشركات المصنعة في الصين القادرة على تقديم حلول متكاملة لتخطيط المصانع الذكية وتوفير المجموعات الكاملة من المعدات والبرمجيات المرتبطة بها. نركز على المصانع الذكية لصناعة الأثاث المخصص، وتشمل منتجاتنا: معدات خطوط إنتاج الأثاث اللوحي، تكنولوجيا الروبوتات، آلات التثقيب المتعددة، معدات التقطيع والتشكيل (Nesting)، سلسلة مناشير الألواح CNC، سلسلة آلات لصق الحواف الأوتوماتيكية، مراكز المعالجة والتثقيب CNC، ومراكز المعالجة خماسية المحاور (Axis-5)، وغيرها من الحلول المتقدمة.

تواجد عالمي، وصول محلي

أثبتت إكسيتك (Excitech) جودتها العالية من خلال تواجدها الناجح في أكثر من ١٠٠ دولة حول العالم. وبدعم من شبكة مبيعات وتسويق قوية، إلى جانب فرق دعم فني مدربة تدريباً عالياً وملتزمة بتقديم أفضل خدمة ممكنة لشركائنا، اكتسبت الشركة سمعة عالمية كواحدة من أكثر مزودي حلول آلات CNC موثوقية واعتمادية. توفر إكسيتك دعماً للمصانع على مدار ٢٤ ساعة من خلال فريق من المهندسين ذوي الخبرة العالية لخدمة العملاء والشركاء في جميع أنحاء العالم، على مدار الساعة.

الالتزام بالتميز

تأسست إكسيتك، وهي شركة تصنيع آلات احترافية، واضعةً نصب عينيها تلبية احتياجات العملاء الأكثر دقة وتطلباً في قطاع الصناعة.

Global Presence, Local Reach

Excitech has proven itself quality-wise by its successful presence in over 100 countries worldwide. Supported by a strong and resourceful sales and marketing network as well as technical support teams who are well trained and committed in providing our partners the best possible service , Excitech has gained a global reputation as one of the most reliable and trusted CNC machinery solution providers. Excitech provides 24hr factory support with a team of highly experienced engineers that serve customers and partners around the world, around the clock.

A Committment to Excellence

Excitech, a professional machinery manufacturing company, was established with the most discriminating customers in mind.

الجودة العالية هي غايتنا الدائمة! معدات صُممت لتدوم طويلاً!

QUALITY MACHINE THAT ARE BUILT TO LAST!

Contents الفهرس

حلول المصانع الذكية
SMART FACTORY

1 ..... مميزات الإنتاج الذكي
Advantages

3 ..... مراحل التطور
Milestones

5 ... الحلول المتكاملة للبرامج والأجهزة
Integrated Total Solutions

7 ..... تطبيقات الروبوت
Robotic Technologies

وحدة التقطيع والتشكيل المتداخل عالية الكفاءة
Dustfree and High-efficiency Nesting Cell

13 ..... مميزات معدات التقطيع
Our Advantages

15..... وحدة التقطيع المتداخل الذكية
Nesting Cell

19 ..... آلة التقطيع المتداخل عالية الكفاءة
Nesting Machine

23 ..... آلة التثقيب والتقطيع المدمجة
Drilling & Nesting 2 IN 1

سلسلة مناشير تقطيع الألواح الآلية
Panel Saw Series

25 ..... سلسلة مناشير الألواح
Panel Saw Series

30 ..... مميزات المناشير الإلكترونية
Our Advantages

وحدة لصق الحواف المرنة وعالية السرعة
High-speed Flexible Edgebanding Cell

31 ..... مميزات معدات لصق الحواف
Our Advantages

33 ..... وحدة لصق الحواف المرنة
Edgebanding Cell

39 ..... آلة لصق الحواف
Edgebanding Machine

وحدة لصق الحواف المرنة وعالية السرعة
High-speed Drilling Cell

51 ..... مميزات معدات التثقيب
Our Advantages

53 ..... وحدة التثقيب عالية السرعة
Drilling Cell

57 ..... آلة التثقيب
Drilling Machine

Smart Packaging Solution

65 ..... مميزات معدات التغليف
Our Advantages

67 ..... وحدة التغليف الذكية
Smart Packaging Solutions

71 ..... آلة التغليف
Packaging Machine

حلول معالجة الأبواب المخصصة
Door Processing Solution

80 ... مركز المعالجة المدمج للأبواب والخزائن
Composite Horizontal Drilling

81 ..... مركز المعالجة الشامل
All-round Work Center

83 ..... خلية إنتاج الأبواب وإطاراتها
Door Production Cell

مركز المعالجة خماسي المحاور
Five-axis Machine Center

حلول إنتاج الخشب الصلب
Work Center and CNC Router

PARTNERS

Partners

شركاء النجاح

OPPEIN 欧派	HOLiKE 好莱客	金牌厨柜	尚品宅配	JOMOO 九牧 中国高端卫浴领导者	PIANO 皮阿诺	冠特 定制家居
百得胜 全屋板木定制	顶固全屋定制	Boloni	德维尔 全屋定制	OULiN 欧琳	合生雅居 全屋定制	伊仕利家居
诗尼曼家居	LAMI 拉米	火星人集成灶	TotGuard 护童 高端学习桌椅	欧睿宇邦	DAESHIN 大信 整体厨房 | 全屋定制	太子家居 TAIZI CASA
LOVICA 诺维家	劳卡全屋定制	ZBOM 志邦厨柜	OLO 我乐 整体厨柜 | 全屋定制	瑪格定制家具	GOKENG 高景	泛微全屋定制 FANWEI
QUANU 全友家居	TUBAO 兔宝宝 让家更好	顾家家居 KUKA	科勒 KOHLER	ARROW 箭牌卫浴	圣象 power decor	SHENGYU 晟豆
Freeze 千年舟	红苹果 RED APPLE	卡诺亞 定制家居	KEFAN 科凡	现代筑美	DY 德邦柏雅 整体橱柜 · 全屋定制	赖氏家具 LAISHI

包装线生产车间

封边机生产车间

技术研发中心

开料机组装车间

100+ دولـــــــــة ومنطقة
يتم تصدير منتجاتنا إليها

EXCITECH has proven itself quality - wise
by its successful presence in over 100 countries worldwide

شبكة خدماتنا تغطي جميع أنحاء العالم، لنوفر لك خدمة ما بعد البيع بلا قلق.
تواجد عالمي - دعم فني عبر الإنترنت على مدار الساعة (٢٤/٧).

آلاف التركيبات
والمصانع الذكية التي تم تأسيسها وتشغيلها بنجاح حول العالم!

MORE THAN **THOUSANDS** WORLDWIDE SUCCESSFUL INSTALLATIONS!

حلول مخصصة | التخطيط الذكي لإنتاج المصانع بالكامل

نمو وازدهار مع حلولنا الإنتاجية المصممة خصيصاً لتلبية احتياجاتك.
نقوم بتخطيط مصنعك الذكي المتوافق مع معايير الثورة الصناعية الرابعة (Industry ٤,٠) بناءً على المخطط العام للمصنع، مع مراعاة متطلباتك الخاصة المتعلقة بالعمليات الصناعية والطاقة الإنتاجية.

PRODUCTION PLANNING

Grow and prosper with our tailor-made production solutions.

One stop service from project planning to fully automated production lines.

Count on our expertise and experience !

سنوات من الممارسة والخبرة | تطوير ذاتي ومستقل للبرمجيات والأجهزة

INDUSTRY LEADING

مشروع وتركيب ناجح لمصانع ذكية تـــــم تنفيذها حـــــول العالم.

1,000+

MORE THAN 1,000 WORLDWIDE SUCCESSFUL INSTALLATIONS

دولة ومنطقة حول العالم نسوق ونصدر منتجاتنا إليها بنجاح.

100+

BE MARKETED IN OVER 100+ COUNTRIES WORLDWIDE

عـاماً مـــن الخبرة (تأسست عـام ٢٠٠٦)

19

FOUNDED IN 2006, OFFERING A FULL RANGE OF PRODUCT SOLUTIONS

قاعدتا إنتاج رئيسيتان

2

TWO KEY PRODUCTION BASES

حقوق ملكية فكريـــــة (خاصة ببرمجيات الشركة)

40

SOFTWARE COPYRIGHT

براءة اختراع ونموذج منفعة (جوائـــز وابتكارات صناعية).

169

INVENTION AND AWARDS

جائـــزة وطنية معتمدة وموثقة.

52

NATIONAL AWARDS

We Are EXCITECH®

نـــــحـــــن إكسيتك

- مؤسسة مصنفة ضمن شركات التكنولوجيا الفائقة (High-tech Enterprise).
- من أوائل الشركات المُصنفة كـ "مؤسسة مبتكرة فـي مجال تصنيع المعدات المتطورة".
- مقر مركز أبحاث التكنولوجيا الهندسية بمقاطعة شاندونغ.
- حائزة على الجائزة الأولى للتقدم العلمي والتكنولوجي بمقاطعة شاندونغ.
- معتمدة تكنولوجياً كشركة رائدة محلياً بفضل مستواها التقني المتقدم.
- مدرجة ضمن القائمة الأولى للعلامات التجارية "منتجات شاندونغ المتميزة - التصنيع الذكي".

إيكزايتك (EXCITECH) - حلول شاملة، موثوقة، وذات جدوى اقتصادية.

EXCITECH - Reliable , Affordable Total Solutions

ADVANTAGES

90%+
مـــعـــدل الأتمتة
Automation Rate

90±1%
مـــعـــدل تحسين الإنتاج
Optimization Rate

5cm
التعامل مع القطع الصغيرة
Small Parts

85%
خفض نسبة المنتجات المعيبة
Reduced Defect Rate

- تشغيل مستمر على مدار ورديات متعددة دون توقف، مما يضاعف العائد على الاستثمار (ROI).
- معالجة آلية بالكامل للقطع التي يزيد حجمها عن ٥ سم، بمعدل أتمتة يتجاوز ٪٩٠.
- تقليل نسبة المنتجات المعيبة وأخطاء الإنتاج بشكل كبير جداً.
- تقليل الاعتماد على العمالة اليدوية، مما يرفع الكفاءة التشغيلية ويخفض تكاليف الإدارة.
- زيادة ملحوظة في معدلات التحسين (Optimization Rate) وسرعة الاستجابة لطلبات الإنتاج.
- مضاعفة الكفاءة والإنتاجية من خلال الاستغلال الأمثل للمساحات والموارد البشرية.
- ضمان سير عمل متناسق ومستمر (بدون اختناقات) من مرحلة المواد الخام وحتى المنتج النهائي.
- تسهيل إدارة الإنتاج بشكل كامل، مما يتيح للإدارة التفرغ والتركيز على توسيع الحصة السوقية.

- Multiple shifts,uninterrupted work cycles—mutiplied ROI.
- Parts≥5mm processed automatically.
- Greatly reduce defective products.
- Optimization rate dramatically increased.
- Doubled efficiency and output.
- Consistent work flow from raw materials to finished products.
- Production management is made easier.

更多智慧工厂资讯

الخط الزمني لتطور خطوط الإنتاج الذكية والمرنة

Milestones —— Maintain the Lead by Continuous Efforts to Grow and Innovate

تأسيس إيكزايتك
WE BEGAN HERE
2006

2013
إطلاق أول خـــــط إنتاج مـــــرن لأثاث الألواح الخشبية على المستوى الوطني.

First Flexible Panel Furniture Line

2014
تـــــأسيس قسم تـــــطويـــــر البرمجيات وفريق مشاريع خطوط الإنتاج الآلية (بدون تدخل بشري).

Foundation of Software Departments

2017
النجاح فـــــــــي اجتياز الاختبارات الداخلية لأول مشروع أتمتة متكامل.

First Project Passed Internal Testing

2018
إطلاق وتركيب أول خط إنتاج لمصنع ذكي بنجاح عـــــــلى المستوى الوطني.

First Successful

Smart Factory Installation

2019
اعتراف السوق بـــــــــــالقيمة

تصنيف خطوط إنتاجنا الآلية كتقنية رائدة على المستوى المحلي.

Valur Recognized by Market

2020
إطلاق الجيل الثاني مـــــــن المصانع الذكي مع تقديم حلول الأتمتة لتخزين الألواح وفرزها.

Automation with Panel Storage and Sorting

2021
تشغيل خط الإنتاج الآلي للقطع الصغيرة (٥ سم) وحـل تحديات الصناعة في أتمتة الألواح الضيقة.

Automatic Production of Parts ≥5cm

2022
إطلاق الجيل الثالث مـــــــن المصانع الذكية المحدثة. تحقيق معدل أتمتة يصل إلى ٩٠٪ للمصنع بالكامل بتقنيات رائدة في الصناعة.

Newly Upgraded Smart Factory

Part ≥10cm are Processed Automatically.

Industry-leading Technologies.

2023
تطوير ذاتي لنظام تفريغ وتكديس روبـــــوتي يعتمد على الرؤية الآلية (Vision-based).
وحـــدة فرز رأسي للقطع الصغيرة والألواح الضيقة (٥ سم).

Vision-based Robot Unloading & Stacking

Vertical Sorting Unit for Small Parts ≥5cm

2024
إطـــــــــلاق حلول التغليف الذكية
تحقيق إنتاج مبتكر وشـــامل للمصنع.

Smart Packaging Solutions

Implementing Smart Factory Production

2025
التطويـــــــــــــــــــر والإنتاج الضخم للروبوتـــــــــــــــات بشكل مستقل.

Develop and Batch-produce

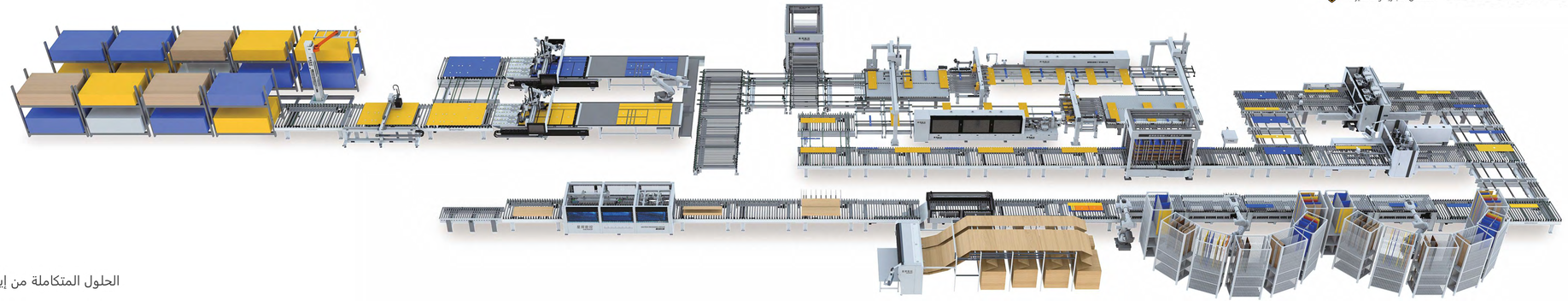
Robots Independently

اليوم
آلاف المشاريع
المنفذة بنجاح حول العالم

THOUSANDS OF PROJECTS
SUCCESSFULLY IMPLEMENTED

إيكزايتك شريكك الموثوق للمصانع الذكية

EXCITECH YOUR RELIABLE PARTNER FOR SMART FACTORIES



مميزاتنا
ADVANTAGES

الحلول المتكاملة من إيكزايتك — دمج البرمجيات، وأنظمة التحكم، والآلات.

Integrated Total Solutions--Softwares, Controls and Machines

نظام إدارة الإنتاج (Production Management)

نظام تخطيط الإنتاج الذكي Production Planning

تحسين وجدولة الطلبات المتعددة بذكاء بناءً على مواعيد التسليم، لرفع معدل استغلال الألواح، وتقليص وقت التسليم، وزيادة معدلات إنجاز الطلبات ورضا العملاء.

- تخطيط علمي ودقيق للإنتاج
  Accurate planning
- التخصيص الأمثل لمهام الآلات وتحسين عمليات التشغيل.
  Optimized machine assignment and production
- جدولة ذكية للإنتاج مع ترتيب وتسلسل علمي للعمليات.
  Intelligent registration and arrangement in sequence
- مراقبة مستمرة للطاقة الإنتاجية للمعدات
  Machine capacity monitoring
- التزامن والتكامل التام مع نظام إدارة الإنتاج.
  Synchronization with production management system
- دمج الأجزاء التالفة وإعادة العمل (Rework) ضمن خطط الإنتاج لضمان التعويض والإصلاح السريع.
  Broken parts and rework can also be integrated into planning
  ... ...

إدارة مرئية لبيانات الإنتاج عبر أطراف متعددة

- المراقبة الفورية لبيانات وعمليات الإنتاج لرفع كفاءة استغلال المعدات وزيادة الطاقة الإنتاجية
  Real time machine production and process monitoring
- الإبلاغ الفوري عن أي أعطال أو توقفات لضمان سرعة الاستجابة والمعالجة
  Reports any interruption immediately
- أنظمة متقدمة مدمجة لتخطيط وجدولة الإنتاج، لتقليص وقت الجدولة وخفض التكاليف التشغيلية والبشرية.
  Embedded advanced planning and scheduling
- رفع دقة خطط الإنتاج وتسهيل تطبيق الإدارة الخالية من الهدر
  Facilitates lean management
- أنظمة مترابطة لتعزيز فعالية وتنسيق سير العمل، مما يدعم نمو الأعمال ويزيد من القدرة التنافسية.
  Connected systems help businesses grow with more effectiveness and competitiveness

حلول تطبيقات الـــــروبـــوت

روبوت واحد ≈ عاملين اثنين، استرداد قيمة الاستثمار خلال عام واحد فقط!

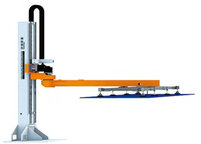
اختبر أفضل عائد على الاستثمار (ROI) في فئته!

ROBOTIC TECHNOLGIES

EXCITECH YOUR PARTNER IN AUTOMATION

Experience Best Return of Investment of Its Class

روبوت ثنائي المحاور
2-Axis Robot

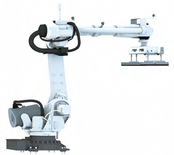


روبوت رباعي المحاور
4-Axis Robot

روبوت رباعي المحاور بمسار خطي
4-Axis Robot with Linear Track

روبوت مفصلي رباعي المحاور
4-axis Articulated Robot

روبوت سداسي المحاور
6-Axis Robot



المميزات (ADVANTAGES)

ميزة حصرية

تحديد المواقع والرؤية الآلية المدعومة بالذكاء الاصطناعي (AI): تتعرف على الحواف والمسارات وتضبط زاوية القابض (Gripper) تلقائيا وبدقة

01

UNIQUE ADVANTAGE

AI visual positioning recognizes misalignments and adjusts gripper angle.

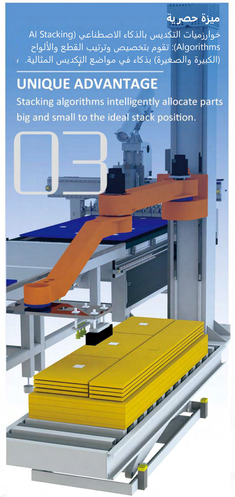
ميزة حصرية

التقاط المواد ومناولتها بالاعتماد على الرؤية البصرية المدعومة بالذكاء الاصطناعي

UNIQUE ADVANTAGE

AI vision-based material gripping

02



ميزة حصرية

خوارزميات التكديس بالذكاء الاصطناعي (AI Stacking Algorithms): تقوم بتخصيص وترتيب القطع والألواح (الكبيرة والصغيرة) بذكاء في مواضع الكديس المثالية.

UNIQUE ADVANTAGE

Stacking algorithms intelligently allocate parts big and small to the ideal stack position.

03

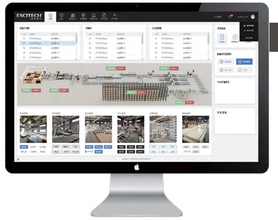
04

تكامل ذكي

تكامل ذكي وسلس مع المركبات الموجهة آلياً (RGVs)، وأنظمة التخزين الرأسية، ومعدات التقطيع، ولصق الحواف، والتثقيب.

INTELLIGENT INTEGRATION

Intelligent integration with RGVs, vertical storage systems, and more



Central Control نظام التحكم المركزي

جمع دقيق وفوري لبيانات الإنتاج وتحليلها لتعزيز الإدارة الرشيقة (Lean Management).
إمكانية تتبع حالة الإنتاج لحظياً عبر الأجهزة المحمولة، مما يجعل الإدارة مرنة وسهلة أينما كنت.

Real time and accurate data collection and report propel lean management.

Accessibility from mobile device makes management as mobile as you are .

نظام إيكزايتك لتنفيذ التصنيع (Excitech MES):

هو حل ذكي ومتكامل يجمع ويعرض جميع المعلومات المتعلقة بالإنتاج لحظياً، بما في ذلك: حالة المعدات، حالة الطلبات، بيانات الإنتاج، الطاقة الإنتاجية، بالإضافة إلى خطط وجدولة الإنتاج.
يوفر النظام منصة مرئية مبنية على حالة أرض المصنع، مما يتيح للمشرفين إرسال أوامر التحكم، وتحقيق المراقبة والجدولة المثلى للمعدات والمواد. يمكن لجميع الأطراف المعنية الوصول إلى هذه المعلومات لاتخاذ قرارات مدروسة، وإدارة الأداء على مختلف المستويات، والوصول إلى نموذج إدارة جديد ورائد يعتمد على اتخاذ القرار التعاوني الذكي.

Excitech Manufacturing Execution System is an integrated solution that monitors, reports, and communicates all manufacturing related information including machinery status, order status, production data, capacity, production planning and scheduling, and more.

All information is accessible to relevant parties so they can make informed decisions, manage performance on different levels, and reach new and industry-leading levels of management.

روبوتات النقل الموجهة آلياً / عبر مسارات
Auto/Rail Guided Vehicle

روبوتات النقل الموجهة آلياً / عبر مسارات
Vertical Storage

مستودع الألواح الذكي
Panel Storage

Ease of operation

Real time update of stock status and reports

Shipping and receiving management

تشغيل سلس وسهولة في الاستخدام
تحديث فوري لحالة المخزون وإصدار التقارير.
إدارة دقيقة وسريعة لعمليات الشحن والاستلام (الصادر والوارد).

الأبعاد المتاحة: الطول (١٢-٤٥ متر) | العرض (٦-١٢ متر)
Length Range :12-45 Meters. Width Range:6-12 Meters

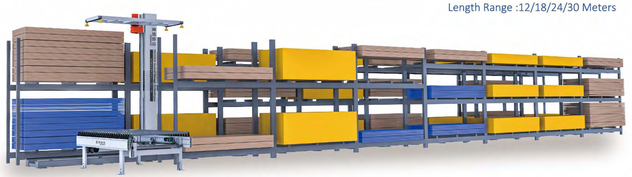
تكامل ذكي ومتعدد الأبعاد

مستودع المواد الخام الرأسي (Vertical Storage)

استغلال أمثل لمساحة المصنع من خلال الربط السلس والمباشر بين تخزين المواد الخام، ومعدات التصنيع، والوظائف اللوجستية في نظام مرئي واحد. يتيح النظام التبديل الفوري بين عمليات تفريغ الحمولات وتخزين الألواح بناءً على بيانات الطلبات، مما يلبي متطلبات سرعة الإنتاج.

Rational utilization of shop floor that combines material storage, manufacturing equipment and logistics functionalities.

الأطوال المتاحة: ١٢ / ١٨ / ٢٤ / ٣٠ متر
Length Range :12/18/24/30 Meters



وحدة الفرز الرأسي بنظام الأرفف
Vertical Sorting Unit

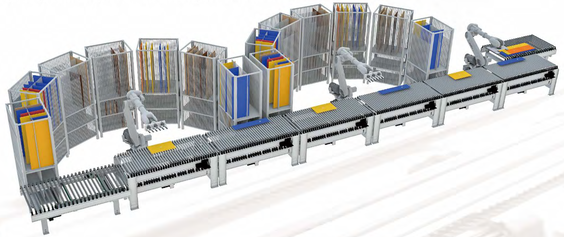
الفرز الرأسي الذكي (Vertical Sorting)

حل عالي المرونة للتخزين المؤقت، والفرز، والترتيب، وتجميع الدفعات، مما يحسن من معدلات دوران المخزون بشكل كبير ويزيد من كفاءة العمل مع تقليل الاعتماد على العمالة اليدوية. مثالي لبيئات الإنتاج المرنة التي تتطلب تنوعاً عالياً وتردداً كبيراً.
يتوفر النظام بنماذج رأسية وأفقية لتناسب مختلف الأبعاد. كما أن عمليات الالتقاط والنقل عبر الروبوتات ليست فعالة وسريعة فحسب، بل خالية تماماً من الأخطاء.

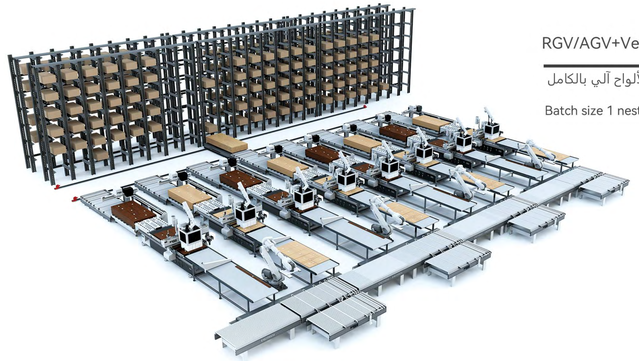
Highly flexible solution for temporary storage, sorting, sequencing and batching that greatly improves turnover.

Available in both vertical and horizontal styles to accommodate various dimensions.

Robots pick-up and transportation is not only efficient but also error-free.



وحـــــــــدة الفرز الأفقي
Horizontal Sorting Unit



أنظمة التخزين الرأسي مع مركبات التوجيه الآلي RGV/AGV+Vertical Storage

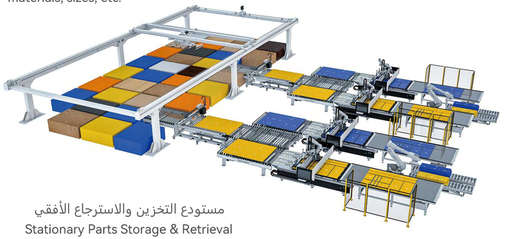
حلول متقدمة للإنتاج المخصص وفق معايير الإنتاج المتسلسل. نظام إمداد وتغذية للألواح آلي بالكامل (بدون أي تدخل بشري).

Batch size 1 nesting with series conditions. Unstaffed panel supply system

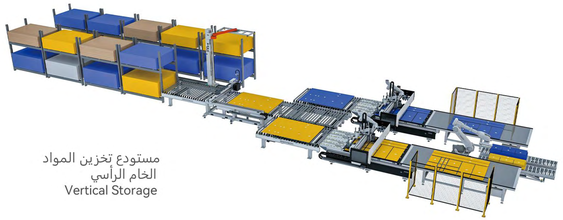
إمداد الألواح عبر الروبوتات القنطرية المتحركة Panel Supply by Gantry-Moving Robot

حلول إنتاج مرنة تعتمد على نظام الطلبات: مرونة فائقة وتسلسل آلي متكامل للإنتاج، مع إمكانية التعامل مع مجموعة واسعة ومختلفة من الألوان، والمواد، والمقاسات، مع دمج الطلبات تلقائياً.

Solutions for order-based production: great flexibility and automated sequences for production with a wide range of colors, materials, sizes, etc.

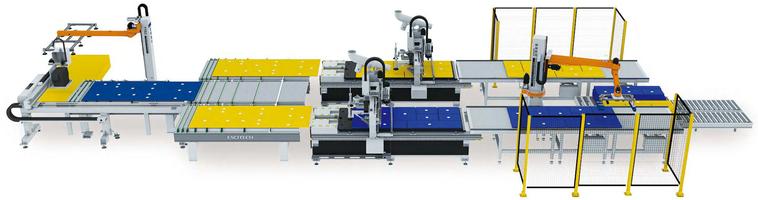


مستودع التخزين والاسترجاع الأفقي
Stationary Parts Storage & Retrieval

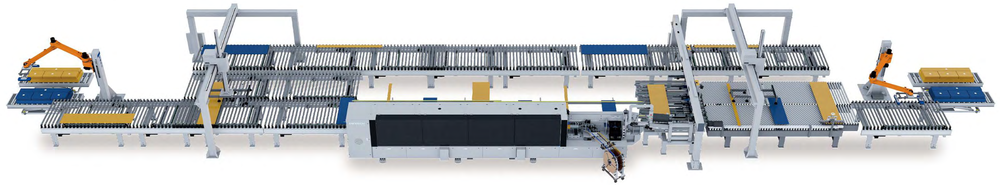


مستودع تخزين المواد
الخام الرأسي
Vertical Storage

وحدة التقطيع والتشكيل مع الروبوت
Nesting Cell with Robot



وحـــــدة لصق الحواف مـــــع الروبوت
Edgebanding Cell with Robot



وحـــــدة التثقيب مـــــع الروبوت
Drilling Cell with Robot

نلتزم بتقديم آلات لصق حواف بالليزر قوية، سهلة الاستخدام، وذات جدوى اقتصادية.

We commit ourselves to delivering solid, easy-to-use and affordable laser edgebanders

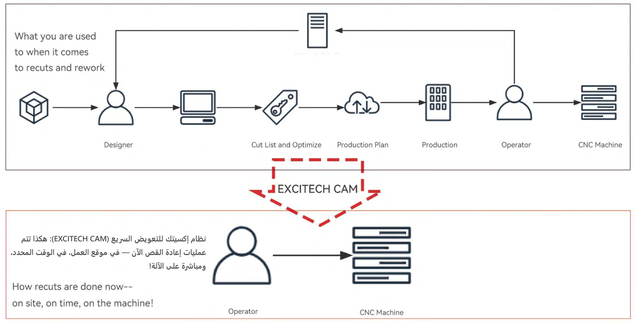
ما يميزنا ويجعلنا استثنائيين

What makes us SPECIAL

CAM+Recut Management System نظام CAM+ لإدارة إعادة القص والتعويض

- يدعم التوافق مع أغلب برمجيات التصميم ومعدات التشغيل المستخدمة في السوق
  Supports the majority of design software and machinery used by market.
- إنتاج مرن ومؤتمت بالكامل حتى للقطعة الواحدة (Batch Size 1)، يعتمد كلياً على الطلب الفعلي دون أي قيود على الألوان، السماكات، المواد، أو المقاسات.
  Up to Batch Size 1 production, truly order-based--unlimited colors, sizes, materials...
- خوارزميات متقدمة ومبتكرة لرفع معدل استغلال المواد وتقليل الهدر، لتصل نسبة الاستفادة من الألواح إلى أكثر من ٩٥٪.
  Advanced algorithms increase raw material utilization rate up to 95%.
- إدارة ذكية لبقايا الألواح والقصاصات (Offcuts)،حيث يمكن إعادة إدخالها في الإنتاج بمنتهى السهولة بمجرد مسح الباركود، مما يمنع الهدر تماماً.
  Handling of offcuts can be as easy as scanning the barcodes.

Easier Recuts & Rework مـن "سبع خطوات" إلى "خطوة واحـدة



Extra Profits, Better ROI أرباح مضاعفة أرباح إضافية، وعائد أفضل على الاستثمار

1.تسليم أسرع (Faster delivery): تقليص وقت تجميع وإنجاز الطلبات وزيادة سرعة الشحن، لتظل دائماً في صدارة منافسيك.
2.استغلال أمثل للقصاصات (Offcuts utilization): يمكن وضع بقايا الألواح مباشرة على الآلة لإعادة القص بشكل آلي وسهل للمشغل، دون الحاجة لنقلها مراراً أو المرور بإجراءات يدوية معقدة.

1. Faster delivery--stay ahead of your competitors
2. Offcuts utilization is made simple and operator-friendly

Nesting Cell with Robot وحدة التقطيع والتشكيل الذكية المدمجة مع روبوت

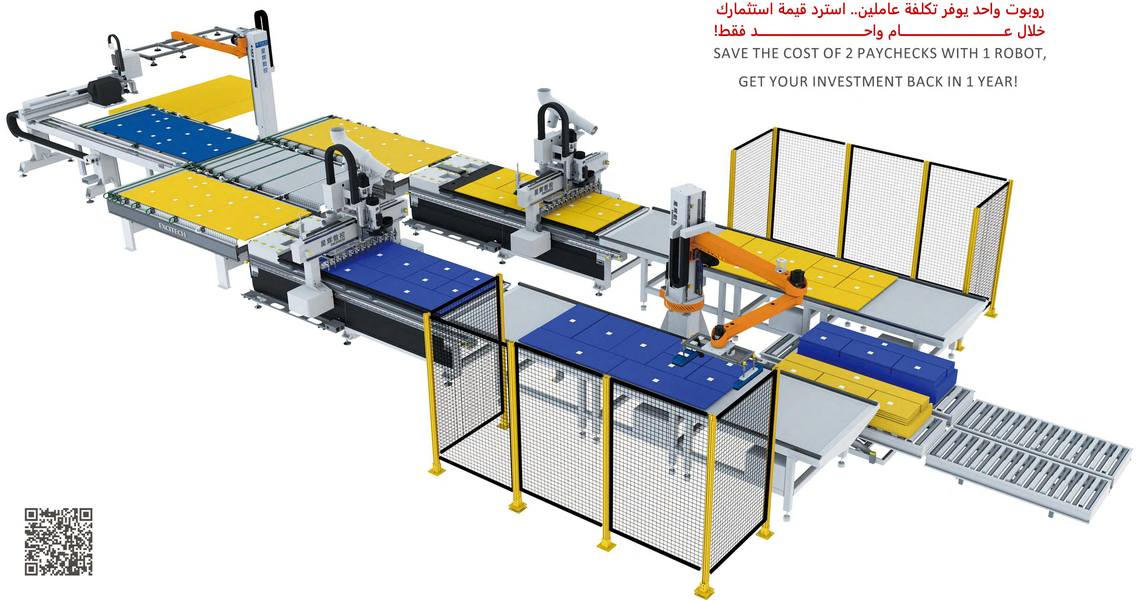
Output: 2800-3800 pcs /8 hours Operator: 1

الطاقة الإنتاجية : ٢٨٠٠ ~ ٣٨٠٠ قطعة / ٨ ساعات عدد المشغلين : عامل واحد فقط (١)

روبوت واحد يوفر تكلفة عاملين.. استرد قيمة استثمارك
خلال عـــــــــــام واحـــــــــــد فقط!

SAVE THE COST OF 2 PAYCHECKS WITH 1 ROBOT,

GET YOUR INVESTMENT BACK IN 1 YEAR!



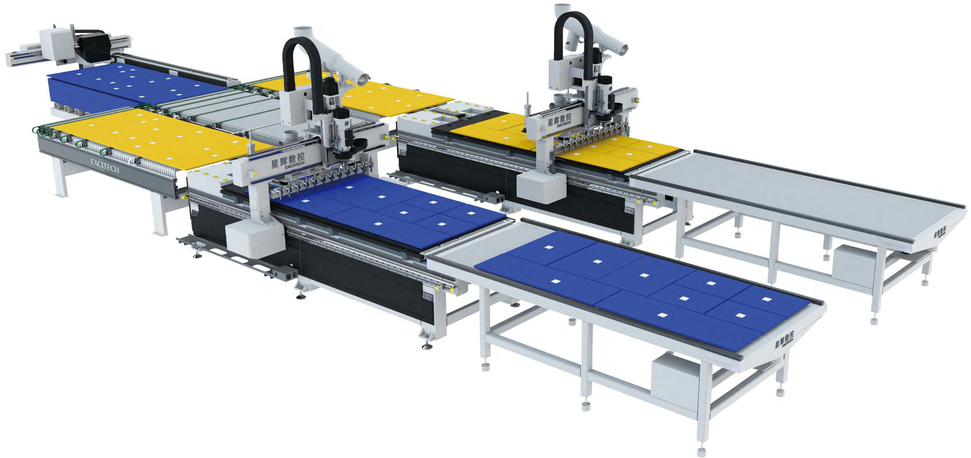
Nesting Cell—One Label Machine & Two Nesting Machines

وحدة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار — آلة وضع ملصقات واحدة تغذي آلتين للتقطيع

Output: 2800-3800 pcs /8 hours Footprint: 15x6m Operator: 1

الطاقة الإنتاجية : ٢٨٠٠ ~ ٣٨٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ١٥ × ٦ متر عدد المشغلين : عامل واحد فقط (١)

الإنتاج القائـــم عـــلى الطلب Order-based	إنتاج سريع ومستمر يلبي متطلبات الإنتاج المتسلسل وحتى إنتاج القطعة For batch size 1 and series production
تقليل الأخطاء Reduce Error	القضاء الفعال على الأخطاء البشرية وتقليل نسبة التلف وهدر الألواح. Effectively eliminate human errors, reduces panel damage
تعزيـــز الكفاءة Enhance Efficiency	رفع معدلات الكفاءة والإنتاجية التشغيلية بشكل كبير. Greatly enhances efficiency
خفض تكاليف العمالة Reduce Labor Cost	تتطلب تشغيلها عدداً أقل من العمال مقارنة بالتشغيل اليدوي لنفس العدد من الآلات المنفصلة. Less operators required than manual processing

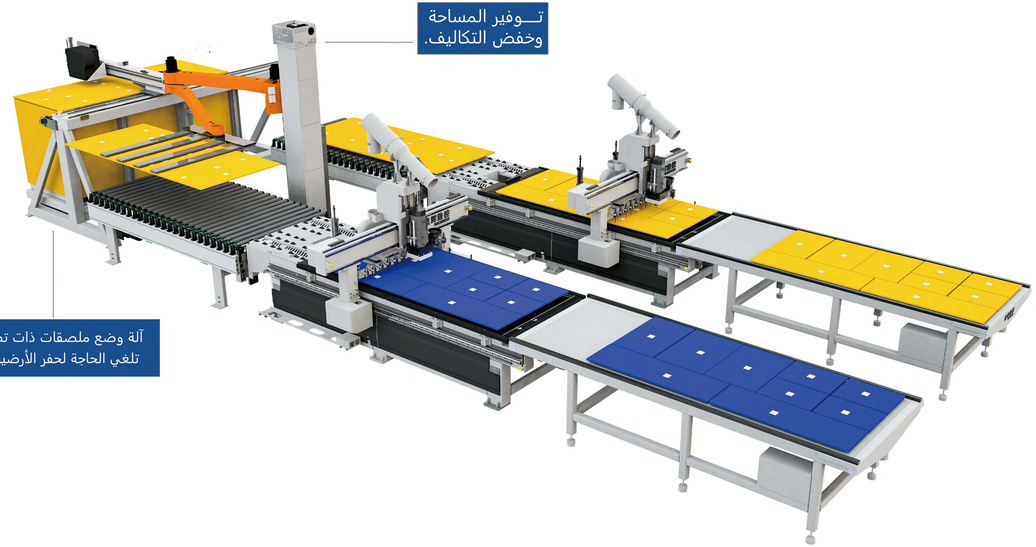


Nesting Cell
وحـــدة التقطيع والتشكيل الذكية

Nesting Cell—One Label Machine & Two Nesting Machines
وحدة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار — آلة وضع ملصقات واحدة تغذي آلتين للتقطيع

Output: 2800-3800 pcs /8 hours | Footprint: 13x5.3m | Operator: 1

الطاقة الإنتاجية : ٢٨٠٠ ~ ٣٨٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ١٣ × ٥,٣ مترعدد المشغلين : عامل واحد فقط (١)



Nesting Cell
وحدة التقطيع الثلاثية

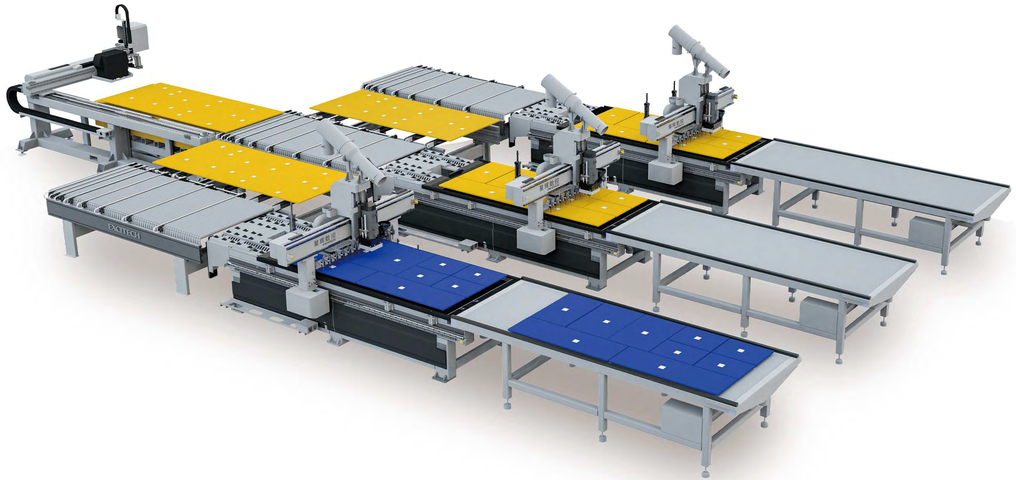
الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

وحدة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار — آلة وضع ملصقات واحدة تغذي ثلاث آلات للتقطيع

Nesting Cell—One Label Machine & Three Nesting Machines

Output: 3200-5700 pcs /8 hours | Footprint: 15x9m | Operator: 2

الطاقة الإنتاجية : ٣٢٠٠ ~ ٥٧٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ١٥ × ٩ متر عدد المشغلين : عاملان (٢)



Heavy-duty Nesting

آلة التقطيع والتشكيل للأعمال الشاقة

آلة التقطيع والتشكيل للأعمال الشاقة (E٤) بمعالجة خالية من الغبار

Heavy-duty Nesting with Dustfree Processing

نظام معالجة مطور ذاتياً يضمن عدم وجود غبار متطاير ومزعج أثناء التشغيل. بعد الانتهاء من المعالجة، تبقى أسطح الألواح، التجاويف، الحواف على شكل (T)، الجوانب الخلفية، والأرضيات، بالإضافة إلى التروس ومسارات التوجيه الخاصة بالآلة، نظيفة تماماً وخالية من الغبار.

Patented Dust-free Nesting Technologies

وضع الملصق في ٣,٨ ثانية فقط، لإنتاج عالي السرعة والكفاءة.

3.8 secs per label

ترقية اختيارية لجهاز وضـــــــــع الملصقات

With Option to Upgrade to New Labeling Device

تعديل الموضع تلقائياً لوضع الملصقات بذكاء على الأجزاء والألواح الضيقة بناءً على حجمها.

Automatically adjusts position to stick label on narrow parts

ترقية جهاز وضـــــــــع الملصقات الدوار

Upgrade to Rotating Labeling Device

عمليات آلية متكاملة في دورة واحدة (وضع ملصقات مسبق، تغذية، تقطيع وتشكيل، وتفريغ) لتعزيز الإنتاجية دون توقف.

Automatic pre-labeling, infeeding, nesting, outfeeding in one cycle to enhance productivity

دورة عمل مستمرة

Uninterrupted Work Cycle

امسح الـــرمز للتعرف على
تقنية المعالجة الخالية من الغبار

High-Precision Nesting

آلة التقطيع والتشكيل عالية الدقة

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد

EXCITECH

EK Series سلسلة EK: آلات التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار مع مبدل أدوات خطي

Linear Tool Change & Dust-Free Nesting Machine

عمود دوران (Spindle) عالي الطاقة قادر على قطع ومعالجة مواد بمواصفات وسماكات مختلفة بقوة وكفاءة فائقة.

High-power spindle to process different materials

مبدل أدوات آلـــــي

Auto Tool Changer

تقطيع وتشكيل ألواح الخزائن، تفريز الأبواب المسطحة، تشكيل أبواب الكبس (Molded doors)، أعمال الحفر والنقش، وغيرها من التطبيقات.

Cabinet, Flat door, Molded door, etc.

التطبيقات الصناعية

Application

EK-C Series سلسلة EK-C: آلة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار مع مبدل أدوات خطي

Dustfree Nesting Machine with Linear Tool Changer

مبدل أدوات آلـــــي Auto Tool Changer	عمود دوران (Spindle) عالي الطاقة قادر على قطع ومعالجة مواد بمواصفات مختلفة بقوة وكفاءة. High-power spindle to process different materials
مـــخـــزن أدوات خطي Linear Tool Magazine	يتحرك مخزن الأدوات الخطي متزامناً مع الجسر القنطري (Bridge)، مما يجعل عملية تغيير الأدوات أسرع وأكثر سلاسة. Linear tool magazine travels with the bridge, tool changing is faster and easier
التطبيقات الصناعية Application	تقطيع وتشكيل ألواح الخزائن، تفريز الأبواب المسطحة، تشكيل أبواب الكبس (Molded doors)، أعمال الحفر والنقش، وغيرها. Cabinet, Flat door, Molded door, etc.

امسح الـــرمز للتعرف على
تقنية المعالجة الخالية من الغبار

EK-C Series سلسلة آلات EK-C

سلسلة EK-C: آلة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار مع مبدل أدوات خطي

Dustfree Nesting Machine with Linear Tool Changer

EK-D Series سلسلة آلات EK-D

سلسلة EK-D: آلة التقطيع والتشكيل الخالية من الغبار مع مخزن أدوات دوّار (قرصي)

Dustfree Nesting Machine with Carousel Tool Magazine

EZQ Series

سلسلة EZQ

Drilling & Nesting 2 in 1

مركز المعالجة المدمج للتثقيب والتقطيع

Precision

Integrated machine frame is key to maintaining precision while parts are transported. The parts are drilled on both sides first then nested without secondary positioning.

دقة تصنيع عالية

هيكل الآلة المدمج هو العامل الأساسي للحفاظ على الدقة أثناء نقل الأجزاء. يتم تثقيب الألواح من كلا الجانبين أولاً، ثم تقطيعها وتشكيلها (Nesting) دون الحاجة إلى إعادة ضبط الموضع (Secondary Positioning).

Reduces Damage to the Panel Surface

No need to flip the parts to work on the opposite side.

توفير الوقت وحماية الألواح

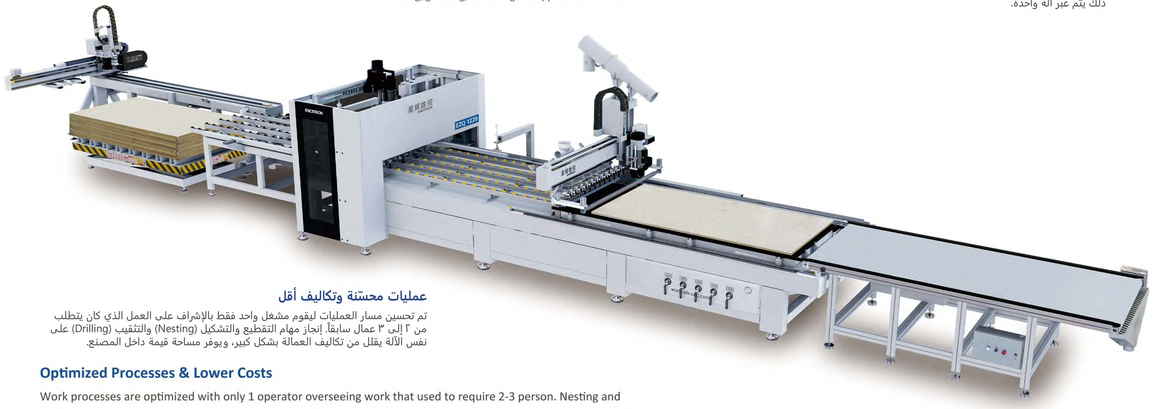
إلغاء الحاجة إلى قلب الألواح يدوياً لمعالجة الجانب الآخر، مما يوفر الجهد ويحمي سطح اللوح من التلف.

Automation

Easier to use, less human intervention required, non-stop work cycle with labeling, nesting, grooving, offloading all happen in one machine.

مستوى أتمتة متقدم

سهولة فائقة في الاستخدام مع حاجة أقل للتدخل البشري. دورة عمل مستمرة لا تتوقف تشمل: وضع الملصقات، التقطيع والتشكيل، التفريز، والتفريغ الآلي.. كل ذلك يتم عبر آلة واحدة.



عمليات محسّنة وتكاليف أقل

تم تحسين مسار العمليات ليقوم مشغل واحد فقط بالإشراف على العمل الذي كان يتطلب من ٢ إلى ٣ عمال سابقاً. إنجاز مهام التقطيع والتشكيل (Nesting) والتثقيب (Drilling) على نفس الآلة يقلل من تكاليف العمالة بشكل كبير، ويوفر مساحة قيمة داخل المصنع.

Optimized Processes & Lower Costs

Work processes are optimized with only 1 operator overseeing work that used to require 2-3 person. Nesting and drilling are completed on the same machine, greatly reducing labor costs, and in less space as well.

وضع الملصقات آلياً ⟵ التثقيب الرأسي والتفريز ⟵ التقطيع والتشكيل بدون غبار ⟵ التفريغ الآلي

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

السلسلة Series	الموديل Model	أبعاد التشغيل Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الوزن الصافي Net. Weight	سرعة التنقل Traveling Speed	سرعة التشغيل Working Speed	مواصفات عمود الدوران Spindle Info.	مخزن الأدوات Tool Magazine	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقة الإجمالية Power	مواصفات شفط الغبار Dust Extraction Info.
E4 Series Heavy-duty Nesting Machine (Pre-Labeling)											
سلسلة E4 (آلة التقطيع للأعمال الشاقة - وضع ملصقات مسبق)	1224	2440x1220x36mm	10500x3200mm	3700kg	80m/min	20m/min	9kW 24000r/min	دوّار (Carousel) 8/12/16 أداة (اختياري)	طاولة تفريغ هواء مزدوجة الطبقة Double-layer Vacuum Table	35kW	Φ200*1 Φ150*1
	1230	3050x1220x36mm	12600x3200mm	5500kg							
	1530	3050x1550x36mm	11200x3500mm	6500kg							
	1537	3700x1550x36mm	14400x3500mm	6800kg							
	2128	2850x2130x36mm	11700x4100mm	6000kg							
	2138	3800x2130x36mm	14000x4100mm	7100kg							
EZQ Series Drilling & Nesting 2 in 1 (Pre-Labeling)											
سلسلة EZQ (مركز معالجة ٢ في ١ - وضع ملصقات مسبق)	1228	2850x1220x30mm	16500x2650mm	6000kg	التقطيع: 65m/min التثقيب: 80m/min	12-15m/min	9kW 24000r/min	خطي(Linear)، 12 أداة Linear 12	طاولة تفريغ هواء Vacuum Table	35kW	Φ200*1 Φ150*2

★ للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

السلسلة Series	الموديل Model	أبعاد التشغيل Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الوزن الصافي Net. Weight	سرعة التنقل Traveling Speed X/ Y / Z	سرعة التشغيل Working Speed	مواصفات عمود الدوران Spindle Info.	مخزن الأدوات Tool Magazine	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقة الإجمالية Power	مواصفات شفط الغبار Dust Extraction Info.
سلسلة EK-C (مدل أدوات خطي - وضع ملصقات مسبق)	EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine (Pre-Labeling)										
	1228	2850x1220x50mm	12000x2700mm	4000kg	100/100/20 m/min	12-15m/min	9kW 24000r/min	Linear 12	Vacuum Table	32kW	Φ200*1 Φ150*1
	2128	2850x2130x50mm	12000x3850mm	5400kg							
	EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine (Auto Loading and Unloading)										
	1228	2850x1220x50mm	10000x2700mm	3000kg	100/100/20 m/min	12-15m/min	9kW 24000r/min	Linear 12	Vacuum Table	30kW	Φ200*1 Φ150*1
	2128	2850x2130x50mm	10500x3250mm	4000kg							
	EK-C Series Linear Tool-changing Nesting Machine										
	1224	2440x1220x50mm	3800x2300mm	1300kg	100/100/20 m/min	12-15m/min	9kW 24000r/min	Linear 12	Vacuum Table	26kW	Φ150*1
	1228	2850x1220x50mm	4200x2300mm	1800kg							
	1530	3050x1530x50mm	4500x2600mm	2100kg							
	2128	2850x2130x50mm	4200x3250mm	2300kg							

سلسلة EP: منشار تقطيع الألواح القياسي

EP Panel Saw

حركة دقيقة وقوية لعربة المنشار بفضل نظام الدفع بالمحرك الموازر (Servo-driven)، يضمن محرك المنشار الرئيسي بقوة ١٨,٥ كيلو وات (١٨,٥kW) الحصول على حواف نظيفة ومثالية تماماً، حتى عند قطع عدة ألواح متراكمة في نفس الوقت.

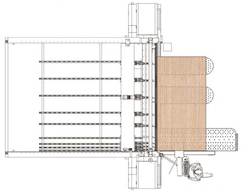
The precise and powerful movement of the servo driven saw carriage, along with the 18.5kW main saw motor guarantee a clean finish even when cutting multiple panels.

الهيكل القياسي

خاصية القطع المتراكم للألواح (Book-cutting) هي الخيار الأمثل لعمليات الإنتاج الضخم وتلبية طلبات المشاريع الكبيرة بكفاءة وسرعة.

Standard

Book-cutting is ideal for mass production



الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد
EXCITECH

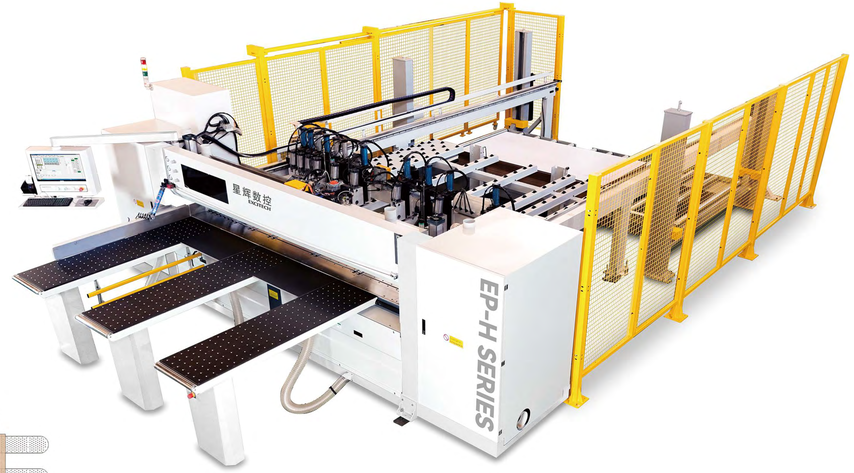
سلسلة EPH: مناشير تقطيع الألواح بنظام التغذية الخلفية

Rear Feeding Panel Saw Series

ضبط تلقائي لارتفاع رصة الألواح ليتناسب مع متطلبات المعالجة والتشغيل، مما يرفع من الكفاءة الإنتاجية. نظام تغذية يتم التحكم فيه بواسطة محرك موازر (Servo-controlled) عالي الدقة، مع مسطرة مغناطيسية (Magnetic ruler) لتعويض الدقة وضمان قياسات مثالية لا تشوبها شائبة.

Automatically adjusts stack height to match processing requirements.

Servo-controlled feeding,magnetic ruler for precision compensation.

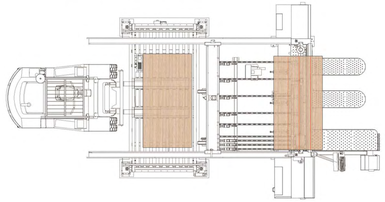


هيكل التغذية الخلفية

القيام بعمليات التغذية بالتزامن مع التشغيل والمعالجة، لضمان دورة عمل مستمرة ومستقرة دون أي توقف.

Rear Feeding

Feeding while processing, unstopped work cycle



منشار EPDH-P بالدافع المزدوج والتغذية الخلفية

Twin Pusher Rear Loading Beam Saw

دافع مزدوج بمحرك مؤازر
Servo-driven Twin Pusher

وجود دافعين (Pushers) يُمكّن هذه الآلة من العمل بمرونة وكفاءة تشبه آلات التحكم الرقمي (CNC).
Two pushers enable this machine to process like a CNC

تغذية خلفية بعارضة مزدوجة
Rear Feeding Optional

نظام التغذية الخلفية متوفر اختيارياً لتلبية متطلبات زيادة الطاقة الإنتاجية بشكل كبير.
Rear feeding available upon request to increase output

القطع المتراكم للألواح
Book-cutting

ارتفاع القطع يصل إلى ١٢٠ مم كحد أقصى (Max. ١٢٠mm).
Max. 120mm

Light Indication System نظام المؤشرات الضوئية

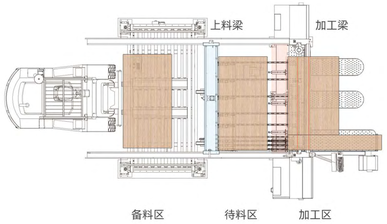
نظام إضاءة عالي الوضوح يرشد المشغل بذكـــــاء إلى الموضع الدقيق للألواح وحجمها، مما يسهل العمل ويمنع الأخطاء.

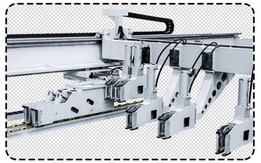
High light guides the placement and size of the boards

هيكل العارضة المزدوجة والدافع المزدوج مع التغذية الخلفية (Rear Feeding)
القيام بعمليات التغذية بالتزامن مع التشغيل، لضمان دورة عمل مستمرة دون أي توقف.

Rear Feeding

Feeding while processing, unstopped work cycle



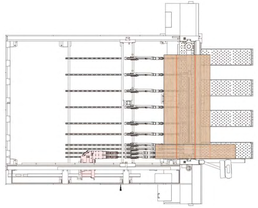


دافعان يعملان بمحركات مؤازرة (Servo-driven) بشكل مستقل لتحسين عمليات التقطيع لأقصى حد.

Two independently servo-driven pushers for optimized cutting

هيكل الدافع المزدوج
يعمل كل دافع بشكل مستقل للإمساك بألواح ذات مقاسات مختلفة وقطعها في نفس الوقت، مما يوفر مرونة فائقة لتلبية متطلبات الإنتاج الضخم.

Each pusher works independently with different panel sizes-flexible mass production



سلسلة EPD: منشار تقطيع الألواح الآلي بالدافع المزدوج Twin Pusher Panel Saw Series

دافع مزدوج بمحرك مؤازر
Servo-driven Twin Pusher

وجود دافعين يُمكّن هذه الآلة من العمل بمرونة وكفاءة تشبه آلات التحكم الرقمي (CNC).
Two pushers enable this machine to process like a CNC

القطع المتراكم للألواح
Book-cutting

الحد الأقصى للارتفاع: ١٢٠ مم
Max. 120mm

Technical Data

البيانات الفنية

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك.

السلسلة Series	الموديل Model	أبعاد التقطيع Cutting Dimension	الأبعاد الخارجية Size	الوزن الصافي Net. Weight	سرعة عربة المنشار Saw Carriage Speed	طاقة المنشار الرئيسي Main Saw Power	أبعاد المنشار الرئيسي Main Saw Dimension	طاقة منشار الشق Scoring Saw Power	أبعاد منشار الشق Scoring Saw Dimension	استهلاك الهواء Air Consumption	الطاقة الإجمالية Power	مواصفات شفط الغبار Dust Extraction Info.	طاقة الدافع الثانوي Secondary Pusher Power	أقصى ارتفاع لتراكم الألواح Max Stack Height
EP Series	290	2900x2900x110mm	5000x5600mm	4500kg	120m/min	18.5kW	400/450x75mm	2.2kW	200x50mm	150L/min	31kW	Φ120*3 Φ150*2	N/A	N/A
	330	3300x3300x110mm	5500x6100mm	5500kg										
	380	3800x3800x110mm	6000x6600mm	6500kg										
EPH Series	290	2900x2900x120mm	8500x5700mm	6500kg	120m/min	18.5kW	400/450x75mm	2.2kW	200x50mm	150L/min	34kW	Φ120*3 Φ150*2	N/A	1000mm
	330	3300x3300x120mm	8650x5840mm	7500kg										
	380	3800x3800x120mm	9200x6350mm	8500kg										
EPD Series	330	3300x3300x120mm	9200x5850mm	5650kg	120m/min	18.5kW	450x60x4.8mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	180L/min	33kW	Φ120*3 Φ150*2	1kW	N/A
	380	3800x3800x120mm	9350x6320mm	7500kg										
EPDH-P Series	380	3800x3800x120mm	12000x6350mm	8000kg	120m/min	18.5kW	450x60x4.8mm	2.2kW	180x45x 4.7-5.5mm	180L/min	38kW	Φ120*3 Φ150*2	1kW	1000mm

مـــــــا يميزنا
What makes us SPECIAL

برمجيات CAM المُطورة ذاتياً
Independently Developed CAM Software

استغلال أمثل للمواد: معدل استغلال عالٍ وتراكم مثالي للألواح، مما يوفر من ١ إلى ٣ ألواح يومياً مقارنة بالبرمجيات المماثلة.
Save 1-3 sheets of panels each day with our optimization software

كفاءة عالمية: الاعتماد على خوارزميات دولية متقدمة لتحقيق نسبة تحسين (Optimization rate) تصل إلى +٩٦٪.
96% optimization rate

تكامل ذكي وسلس: التكامل بسهولة بنقرة واحدة مع أشهر برمجيات التصميم، ليكون الجسر المثالي بين بيانات الطلبات والمعدات.
Easy integration with all commonly used design softwares

سيناريو تصنيع حقيقي لطلب خزائن ملابس مخصصة: ٤٢٤٧ قطعة
True manufacturing scenario : 4247 pcs

	برنامج إكسيتك (EXCITECH CAM) EXCITECH PANEL SAW CAM	برمجيات أخـــرى Other Softwares
إجمالي عـــدد الألواح Total Number of Panels	لـــوح 495	لـــوح 498
نسبة التحسين Optimization Rate	96.1%	95.25%
القطع المتراكم Book Cutting	(بإجمالي ٢٤٥ عملية قطع) 2.02 (245 cuts)	(بإجمالي ٣٢٤ عملية قطع) 1.53 (324 cuts)
زمـــن التحسين Optimization Time	115 ثانية 115sec	153ثانية 153sec

تحسين بنسبة **25%** (فـــي زمـــن المعالجة)

تـــقـــليل **79** عملية (مـــن عدد مرات القطع)

زيـــادة بنسبة **0.85%** (فـــي معدل التحسين)

تـــوفير **3** ألـواح (مـن استهلاك المواد الخام)

امسح الـــرمـــز
لمشاهدة تفاصيل المقارنة

إيكزايتك للتحكم الرقمي — آلة لصق الحواف المؤازرة بالكامل

نجعل عملية لصق الحواف خالية تماماً من الحاجة للضبط اليدوي!

FULL SERVO EDGEBANDER
MAKING EDGEBANDING TRULY ADJUSTMENT-FREE

محركات مؤازرة بالكامل + هيكل للأعمال الشاقة + قدرات معالجة للعمليات المعقدة

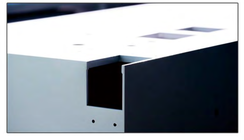
Full Servo + Heavy-duty Build + Complex Process Capabilities

عمر خدمة أطول، وعائد استثماري أكبر

Longer Service Life, Greater ROI

برمجيات + أجهزة، نحن نقدم الأفضل دائماً.

نضمن أعلى معايير الدقة والاستقرار، بالتزامن مـع تحقيق معدلات إنتاج فائقة.



- **تصميم الهيكـل**
  Design

  هيكل مُقوى إنشائياً يضمن الاستقرار طوال فترة الخدمة الطويلة.
  Structurally strengthened frame guarantees stability over long service life

- **عمليات التصنيع**
  Procedures

  هيكل ملحوم كقطعة واحدة، مُلدّن، ومعالج حرارياً، ومُشغّل آلياً.
  The unibody welded frame is annealed, heat-treated and machined

- **الاستقرار الهيكلـي**
  Stability

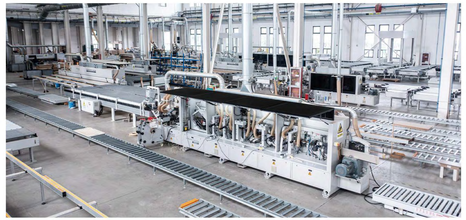
  ألومنيوم الطائرات وفولاذ عالي الجودة ــ فقط أفضل المواد الخام لأفضل أداء.
  Aero-aluminum and god quality steel ——only the best raw materials for the best performance

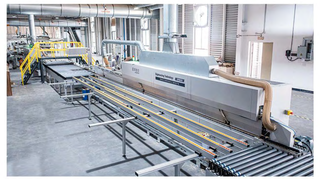
- **الـــــدقة**
  Accuracy

  هيكل مُشغّل بتقنية CNC
  CNC machined frame

الابتكار الأول مـــــن نوعه عالمياً
خط إنتاج آلي بالكامل للألواح الضيقة

حـــــل جذري للتحدي العالمي في أتمتة إنتاج الألواح الضيقة.





5 سم حـــــلـــــول الأتمتة المتقدمة

Edgebanding Cell
وحـــــدة لصق الحـــــواف

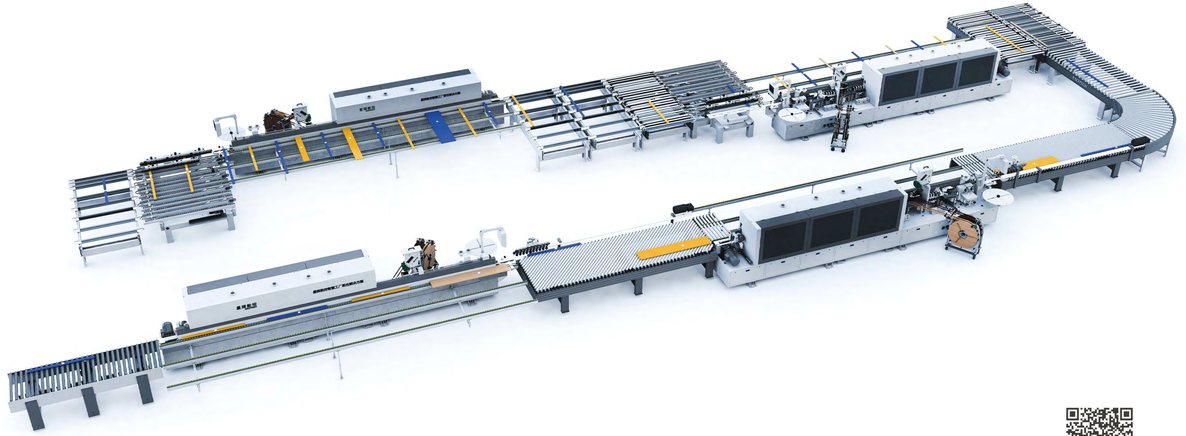
What Makes Us Special? مـــا الـذي يميزنا؟

Four Edgebanders Cell--for Narrow Components Processing (≥50mm)

وحدة لصق حواف مكونة من ٤ آلات — لمعالجة القطع والألواح الضيقة (≤ ٥٠ مم)

الطاقة الإنتاجية: ٣٥٠٠ ~ ٤٠٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ٢٧,٥ × ١٢,٥ متر عدد المشغلين : عاملان (٢)

Output: 3500-4000 pcs /8 hours Footprint: 27.5x12.5m Operator: 2



Edgebanding Cell
وحدة لصق الحواف المرنة

خط إنتاج متصل بـ ٤ آلات لصق حواف سرعة عالية ومرونة لإنتاج القطعة الواحدة (للألواح مقاس ≤ ١٠ سم)

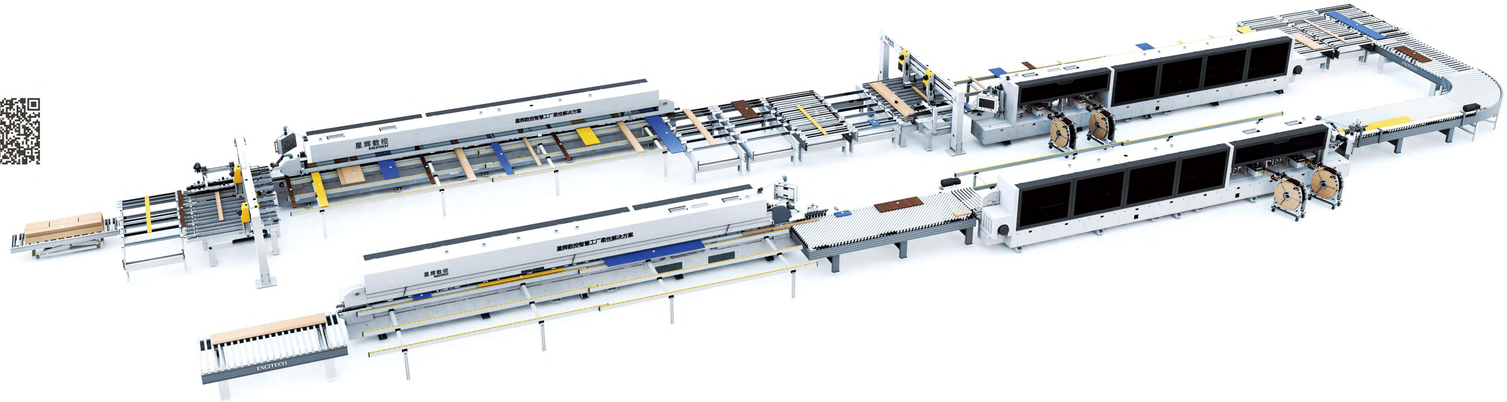
Four Edgebanders Cell--High speed, Batch size 1 edge processing (≥10cm)

الطاقة الإنتاجية : 4500 ~ 6500 قطعة / 8 ساعات — المساحة المطلوبة: 36 × 12.5 متر — المشغلين : عاملان (2)

Output: 4500~6500 pcs /8 hours — Footprint: 36x12.5m — Operator: 2

مـــــرونـة وذكـــــاء Intelligent and Extensible	تبديل مرن للحواف المختلفة. Flexible change-over of different edges
براءة اختراع حصرية EXCITECH Patent	إنتاج آلي للأجزاء الصغيرة بعرض ٥٠-٢٥٠ مم). Automatic production of small parts ≥50-250mm in width
إنتاج مـــــؤتمت Automatic Production	إنتاج متعدد الورديات. Multi shift production
خفض تكاليف العمالة Reduced Labor Cost	تتطلب مشغلين أقل مقارنة بالتشغيل اليدوي. Require less operators than manual processing

- معالجة مرنة لألوان وأشرطة حواف مختلفة.
- نطاق التشغيل: يمكن معالجة ألواح بعرض (٥ إلى ١٢٠ سم) وطول (٢٥ إلى ٢٨٠ سم) على نفس الخط.



Fast and Flexible

مرونة وســـرعة فائقة بـــــامتياز

High speed infeed, تغذية عالية السرعـــــة
Stable changeover وتبديل مستقر وموثوق

1.4+ مليون مـرة سنويـــــا

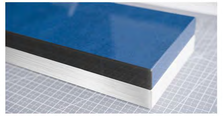
أداء ثابت وموثوق حتى مـــع إجراء ١,٤ مليون عملية تغيير وتبديل سنوياً!

Stable performance even with 1.4 million times of changeover every year

- بديل وعاء الغراء (Glue tank changeover).
- تبديل شريط الحواف (Edge band changeover).
- تشغيل/إيقاف وظيفة التتبع وتدوير الزوايا (Corner rounding tracking ON/OFF).
- تبديل وحدات التلميع (Buffing changeover).

تغيير سلس بين أوعية الغراء، وأنواع الحواف، ووحدات تدوير الزوايا، والتلميع. الحل الأمثل لإنتاج القطعة الواحدة (solution l Batch size) دون المساومة على حجم الإنتاج النهائي.

Changeover between glue tanks, different edges, corner round types and buffing unit. Batch size 1 solution without compromising output .



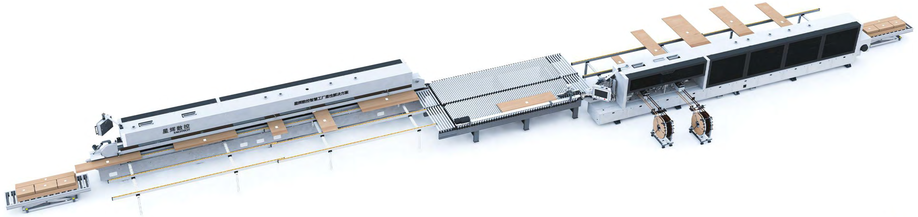
مسافة بين الألواح أقل بمراحل مـــن متوسط الصناعة.

التحكم في المسافة بين الألواح
Minimized gap between workpiece

Edgebanding Cell
وحـــدة لصق الحواف المرنة

Two Single-sided Edgebanders In a Cell وحدة لصق حواف بآلتين أحاديتي الجانب (يمين / يسار)

الطاقة الإنتاجية : ٣٠٠٠ قطعة / ٨ ساعات	المساحةالمطلوبة : ٤٣ × ٧,٥ متر	عدد المشغلين: عاملان (٢)
Operator: 2	Footprint: 43x7.5m	Output: 3000 pcs /8 hours



Produce with Intelligence

الإنتـاج بـذكـاء

واجهة تفاعلية بديهية

عـــرض مرئي لبيانات الإنتاج عبر شاشات ومحطات متعددة، مما يتيح لك متابعة حالة الإنتاج والتحكم بها لحظة بلحظة.

Interactive and intuitive operation

مراقبة حـــالـة المعدات والخلية

تحليل دقيق وإحصاء لبيانات الإنتاج (عرض بيانات الإنتاج، معدل إشغال الآلة، رسائل الأعطال، واكتشاف الأخطاء وإصلاحها) للارتقاء بالكفاءة التشغيلية.

Cell control and machine monitoring (display of production data, machine occupation, error message, troubleshooting, etc, and solutions)

عمليات مرنة للقطعة الواحدة

التعرف الآلي على المكونات عبر مسح الباركود لتلبية متطلبات المعالجة المختلفة، مما يسهل التبديل المتعدد بين الوظائف وتبادل البيانات بكفاءة عالية لإنتاج موجه حسب الطلب.

Batch size 1 and order-oriented (automatic component identification via barcode)

تخصيص دقيق ومتقدم

تصميم يعتمد على سهولة الاستخدام البشري، قابل للتخصيص بالكامل ليناسب احتياجاتك وحلولك الإنتاجية الخاصة.

Tailored to fit--your solution

WE SUPPLY INTEGRATED SOLUTIONS INCLUDING SOFTWARES

نـوفـر حلولاً متكاملة تشمل الأجهزة والبرمجيات

EF588GW-Laser :الموديل

3kW Laser Generator & Pur | Designed to Process Narrow Parts (≥4cm) | Servo Infeed + Servo Fine Trimming + Servo Scraping | Corner Rounding with 4 Motors | Steel Rail Structure

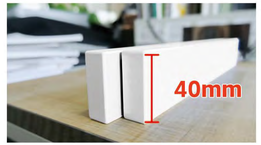
Spray Separate Agent → Pre Milling → Laser Edging → PUR → Servo Tape Infeed → Pressing → Rough Trimming → Servo Fine Trimming → Servo Profile Scraper → End Cutting → Flat Scraper → 4-Motor Corner Round → Spray Clean Agent → Buffing *2

مولد ليزر بقوة 3 كيلو وات (3kW) ونظام غراء (PUR) ثنائي الألوان خالي من التنظيف | مصممة لمعالجة الأجزاء والألواح الضيقة (بداية من عرض 4 سم) | نظام تغذية بمحرك مؤازر + تشذيب دقيق مؤازر + كشط مؤازر | وحدة تدوير زوايا بـ 4 محركات | هيكل بمسار توجيه فولاذي).

رش مادة العزل » تفريز مسبق » لصق بالليزر » نظام غراء BBUR ثنائي الألوان خالي من التنظيف » تغذية الشريط بمحرك مؤازر » كبس وضغط » تشذيب خشن » تشذيب دقيق مؤازر » كشط حواف مؤازر » قطع النهايات » كشط مسطح » تدوير الزوايا بـ 4 محركات » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

المنتج الأكثر مبيعاً

معالجة مستقرة للألواح والأجزاء الضيقة (بداية من 40 مم).
Designed to Process Narrow Parts (≥4cm)



تغذية مؤازرة + تشذيب دقيق مؤازر + كشط حواف مؤازر.
Servo Infeed + Servo Fine Trimming & Profile Scraper

OPTION
High-precision Maglev Side Drilling
تثقيب جانبي عالي الدقة بتقنية الرفع المغناطيسي

OPTION
Steel Top Pressure Beam
عـــارضة ضغط بمسار فولاذي
موديل الهيكل الفولاذي:
EF588GW-J

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

G60W

آلـــة لصق الحواف الشاملة
All-Purpose Edgebander

ألواح الأبواب ذات الإطارات الخطية | الألواح المجوفة/المقصوصة | جسور التقطيع | الأجزاء الضيقة
Framed Line Door Panel | Notched Panel | Nesting Bridge | Narrow Part ....

معالجة أطراف الألواح الضيقة | مسار توجيه وعارضة ضغط من الفولاذ الصلب | قطع نهايات أفقي مؤازر | وحدات تحكم مؤازرة عالية الدقة
Narrow Parts | Steel Rail & Beam | Servo Horizontal End Cutting | Servo Units

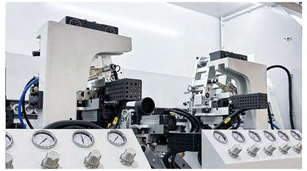
ضبط دليل التغذية بمحرك مؤازر » قياس سُمك اللوح آلياً (اختياري) » رش مادة العزل » تفريز مسبق » لصق بالليزر » نظام غراء ثنائي الألوان » ضبط ارتفاع الشريط بمحرك مؤازر » تغذية شريط مؤازرة بـ 4 مخازن » كبس وضغط مؤازر » قطع نهايات أفقي » تشذيب خشن » تشذيب دقيق مؤازر بالكامل بقوة 1.1 كيلو وات » تدوير الزوايا بـ 4 محركات » كشط حواف مؤازر بالكامل » ماسك الزوائد/الخيوط » كشط مسطح » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

Servo Infeed Fence Adjustment → Panel Thickness Measure (Optional) → Spray Separate Agent → Pre Milling → Laser Edging→ PUR → Servo Tape Height Adjust → 4 Magazine Servo Tape Infeed → Servo Pressing → Horizontal End Cutting → Rough Trimming → Full Servo Fine Trimming → 4 Motor Corner Round → Full Servo Profile Scraper → Flat Scraper → Catcher → Spray Clean Agent → Buffing*2

هيكل القاعدة وعارضة الضغط العلوية بمسارات فولاذية صلبة
Steel Rail & Top Pressure Beam Structure

قطع نهايات أفقي بمحرك مؤازر
Servo Horizontal End Cutting

نظام تدوير زوايا مؤازر بـ 4 محركات
OPTION Servo Driven 4-motor Corner Round



الموديل: G60

تحكم مؤازر عالي الدقة | هيكل بمسار توجيه فولاذي للأعمال الشاقة | قطع نهايات أفقي مؤازر

Servo Driven| Steel Rail Structure | Servo Horizontal End Cutting

المنتج الأكثر مبيعًا

OPTION
Steel Top Pressure Beam
عـــــارضة ضغط فولاذية
موديل الهيكل الفولاذي: G60U

ضبط دليل التغذية بمحرك مؤازر » قياس سُمك اللوح آلياً (اختياري) » رش مادة العزل » تفريز مسبق » منفاخ هواء ساخن » لصق بالليزر » نظام غراء » تغذية شريط مؤازرة بـ ٤ مخازن » كبس وضغط مؤازر » قطع نهايات أفقي مؤازر » تشذيب خشن » تشذيب دقيق مؤازر بالكامل » تدوير زوايا بـ ٤ محركات للأعمال الشاقة » كشط حواف مؤازر بالكامل » فحص وضبط بصري (اختياري) » كشط مسطح » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

Servo Infeed Fence Adjustment → Panel Thickness Measure (Option) → Spray Separate Agent → Pre Milling → Hot Air Blower → Laser Edging → PUR → 4 Magazine Servo Tape Infeed → Servo Pressing → Servo Horizontal End Cutting → Rough Trimming → Full Servo Fine Trimming → Heavy-duty 4 Motor Corner Round → Full Servo Profile Scraper → Visual Inspection&Adjustment (Option) → Flat Scraper → Spray Clean Agent → Buffing*2

تحكم مؤازر عالي الدقة (SERVO DRIVEN)

ضبط دليل التغذية بمحرك مؤازر، تغذية الشريط مؤازرة، كبس وضغط مؤازر، قطع نهايات أفقي مؤازر، وضبط مؤازر بالكامل للتشذيب الدقيق وكشط الحواف. أصبح الضبط الدقيق للمحركات المؤازرة في غاية السهولة بلمسة شاشة!

Servo Infeed Fence Adjustment, Servo Tape Infeed, Servo Pressing, Servo Horizontal End Cutting, Full Servo Adjustment on Fine Trim & Profile Scraper. Precision Servo Adjustment is Touch-screen-easy!

Servo Horizontal End Cutting
قطع نهايات أفقي مؤازر عالي الكفاءة والسرعة
سرعة تصل إلى ٣٠ متر/دقيقة، معالجة فائقة السرعة لا تقبل المساومة!
30m/min Highspeed Processing!

تغذية شريط مؤازرة بـ ٤ مسارات
4 Magazine Servo Tape Infeed

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد
EXCITECH

G70

آلـــة لصق حواف مؤازرة بالكامل
Full Servo Edgebander

نجعل عملية لصق الحواف خالية تماماً من الحاجة للضبط اليدوي | هيكل للأعمال الشاقة
Making Edgebanding Truly Adjustment-free | Heavy-duty Build

آلة لصق حواف مؤازرة بالكامل وعالية الدقة | عارضة ومسار فولاذي للأعمال الشاقة | قطع نهايات أفقي مؤازر | تدوير زوايا برأس واحد ومحرك خطي (رفع مغناطيسي).

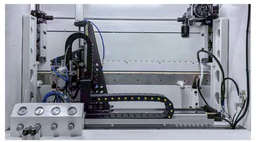
Full Servo Edgebander | Steel Beam and Steel Rail | Servo Horizontal End Cutting | Linear Motor Single Head Corner Round

ضبط دليل التغذية بمحرك مؤازر » قياس سُمك اللوح آلياً (اختياري) » رش مادة العزل » تفريز مسبق » منفاخ هواء ساخن » لصق بالليزر » نظام غراء » تغذية شريط مؤازرة بـ ٤ مخازن (مع ضبط الارتفاع) » كبس وضغط مؤازر » تشذيب خشن » تشذيب دقيق مؤازر بالكامل » كشط حواف مؤازر بالكامل » قطع نهايات أفقي مؤازر » تدوير زوايا برأس واحد ومحرك خطي » كشط مسطح » تلميع مزدوج هوائي (نيوماتيك) » رش مادة تنظيف

Servo Infeed Fence Adjustment → Panel Thickness Measure (Option) → Spray Separate Agent → Pre Milling → Hot Air Blower → Laser Edging → PUR → 4 Magazine Servo Tape Infeed (with servo height adjust) → Offset Oscillating Pressure Roller→ Rough Trimming → Servo Horizontal Front Cutting → Full Servo Fine Trimming → Full Servo Profile Scraper → Servo Horizontal End Cutting → Linear Motor Single Head Corner Round → Flat Scraper → Pneumatic Double Buffing → Spray Clean Agent

هيكل القاعدة وعارضة الضغط بمسارات مـــــــــن الفولاذ الصلب
Steel Rail & Beam

تدوير زوايا برأس واحد ومحرك خطي
Linear Motor Single Head Corner Round



مسار جنزير متين
Tank Chain Track

EF688GP-Laser :الموديل

تقنية معالجة حواف مرنة وعالية السرعة بوحدة ليزر بقوة ٣ كيلو وات | هيكل ومسار توجيه فولاذي + عارضة ضغط علوية فولاذية | تدوير زوايا للأعمال الشاقة

High Speed Flexible Edge Processing Technology with Laser Unit | Steel Rail Structure + Steel Top Pressure Beam | Heavy Duty Corner Rounding

المنتج الأكثر مبيعاً

رش مادة العزل » تفريز مسبق » تسخين مسبق » لصق بالليزر » تغذية » كبس وضغط » صهر علوي » وضع غراء مصهور علوي » تغذية » كبس وضغط » قطع نهايات بمحركين » تشذيب دقيق ١ » تشذيب دقيق ٢ » تدوير زوايا للأعمال الشاقة بـ ٤ محركات » كشط ١ » كشط ٢ » كشط مسطح للأعمال الشاقة » رش مادة تنظيف » تلميع ١ » تلميع ٢

Spray Separate Agent → Pre Milling → Pre Heating→ Laser Edging → Infeed → Pressing → Top Hotmelt → Top Melt Gluing → Infeed → Pressing → End Trimming with 3 Motors → Fine Trimming 1 → Fine Trimming 2 → Heavy-duty Corner Rounding with 4 motors → Scraping 1→ Scraping 2→ Heavy-duty Flat Scraper → Spray Clean Agent → Buffing 1 → Buffing 2

EDGEBANDING WITH INVISIBLE GLUE JOINT

لصق حواف بوصلة غراء غير مرئية

يقوم مولد ليزر الألياف المقترن بأشباه الموصلات بتوجيه شعاع الليزر بدقة إلى الحافة عبر نظام البقعة المستطيلة.

Semiconductor fiber coupled laser generator guides the laser beam onto the edge through a rectangular spot system.

مسار توجيه فولاذي + عارضة ضغط علوية فولاذية

Steel Rail Structure+Steel Top Pressure Beam

وحـــدة تشذيب زوايـــا للأعمال الشاقة

Heavy-duty Corner Trimming Unit

ذراع متأرجح مدمج بتصميم منحني، تحكم دقيق مُطوَّر لتعزيز كفاءة الأداء مع ضمان الاستقرار التام

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

EF666G

مثالية للأبـــــواب

Perfect for Doors

سلسلة انزلاق لعارضة الضغط العلوية بسير على شكل (V) عالي السرعة | وعاء غراء علوي مزدوج | قطع نهايات بمحركين

High Speed V-belt Top Pressure Sliding Chain | Double Top Glue Pots | End Trimming with 3 Motors

رش مادة العزل » تفريز مسبق » وعاء غراء علوي سريع الصهر » كبس وضغط ١ » وعاء غراء (PUR) » كبس وضغط ٢ » تشذيب خشن » تشذيب دقيق » كشط حواف ١ » كشط حواف ٢ » قطع نهايات بمحركين » تدوير زوايا بـ ٤ محركات » كشط مسطح » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

Spray Separate Agent → Pre Milling → Top Glue Pot with Quick Melt → Pressing 1→ PUR Glue Pot → Pressing 2 → Rough Trimming → Fine Trimming → Profile Scraper 1→ Profile Scraper 2→ 3 Motor End-Cutting → 4 Motor Corner Round → Flat Scraper → Spray Clean Agent → Buffing *2

EF600G

نسبة تكلفة إلى أداء فائقة

(سير بطول ٨,٢ متر)

تشذيب دقيق مزدوج + كشط مزدوج | وعاء غراء علوي مزدوج | قطع نهايات بمحركين | سلسلة انزلاق لعارضة الضغط العلوية بسير على شكل (V) عالي السرعة

Double Fine Trimming +Double Scraping | Double Top Glue Pots | End Trimming with 3 Motors | High Speed V-belt Top Pressure Sliding Chain

رش مادة العزل » تفريز مسبق » خزان غراء (PUR) سهل التنظيف » لصق بالليزر » كبس وضغط » قطع نهايات » تشذيب خشن » تشذيب دقيق » تدوير زوايا » كشط » كشط مسطح » رش مادة تنظيف » تلميع ١ » تلميع ٢

Spray Separate Agent → Pre Milling → Easy to Clean Pur Reservoir → Laser Edging → Pressing → End Trimming → Rough Trimming → Fine Trimming → Corner Rounding → Scraping → Flat Scraper → Spray Clean Agent → Buffing 1 → Buffing 2

Edgebanders for Narrow Parts
سلسلة آلات لصق الحواف للأجزاء والألواح الضيقة

نسبة تكلفة إلى أداء فائقة! حجم مدمج وأداء موثوق

آلة لصق حواف ببكرات ضغط بطول ٦,٨ متر للألواح الضيقة.

COMPACT IN SIZE, RELIABLE IN PERFORMANCE

6.8m Roller Edgebanding Machine for Narrow Parts

الموديل: EF587GW-PUR

آلة لصق حواف مدمجة وشاملة مخصصة للأجزاء والألواح الضيقة.
Compact and All-purpose Narrow Part Edgebanding Machine

رش مادة العزل » تفريز مسبق » نظام غراء (PUR) » وعاء غراء علوي » تغذية الشريط بمحرك مؤازر » كبس وضغط » تشذيب خشن » تشذيب دقيق » كشط حواف » قطع نهايات » كشط مسطح » تدوير زوايا » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

Spray Separate Agent → Pre Milling → PUR → Top Glue Pot → Servo Tape Infeed → Pressing → Rough Trimming → Fine Trimming → Profile Scraper → End Cutting → Flat Scraper → Corner Round → Spray Clean Agent → Buffing*2

سبة تكلفة إلى أداء فائقة! حجم مدمج وأداء موثوق

آلة لصق حواف ببكرات ضغط بطول ٦,٨ متر للألواح الضيقة.

COMPACT IN SIZE, RELIABLE IN PERFORMANCE

6.8m Roller Edgebanding Machine for Narrow Parts

EF566GW-LASER

ليزر بقوة ٣ كيلو وات | تشذيب دقيق بقوة ١,١ كيلو وات | تدوير زوايا بـ ٤ محركات | آلة لصق حواف للأجزاء الضيقة.

3kW Laser | 1.1kW Fine Trimming | 4-motor Corner Round | Narrow Parts Edgebander

رش مادة العزل » تفريز مسبق » لصق بالليزر » نظام غراء (PUR) » تغذية الشريط بمحرك مؤازر » كبس وضغط » تشذيب دقيق بقوة ١,١ كيلو وات » كشط حواف » قطع نهايات » كشط مسطح » تدوير زوايا بـ ٤ محركات » رش مادة تنظيف » تلميع

Spray Separate Agent → Pre Milling → Laser Edging → PUR → Servo Tape Infeed → Pressing → 1.1kW Fine Trimming → Profile Scraper → End Cutting → Flat Scraper → 4-motor Corner Round → Spray Clean Agent → Buffing

Edgebanding Machine
سلسلة آلات لصق الحواف المستقيمة الأوتوماتيكية

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

الموديل: EF463SK

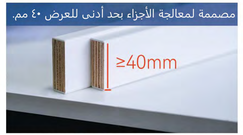
تفريز مسبق » وعاء غراء » مخزن أشرطة » كبس وضغط » قطع نهايات » تشذيب دقيق » تدوير زوايا » كشط » تلميع

Pre Milling → Glue Pot → Tape Magazine → Pressing→ End Trimming → Fine Trimming → Corner Rounding → Scraping → Buffing

الموديل: EF460S

وعاء غراء » مخزن أشرطة » كبس وضغط » قطع نهايات » تشذيب دقيق » كشط » تلميع

Glue Pot → Tape Magazine → Pressing→ End Trimming → Fine Trimming → Scraping → Buffing



Designed to process long, narrow(≥40mm) parts

EF583GIM

تشذيب دقيق مزدوج وكشط مزدوج — Corner Rounding

وعاء غراء علوي سريع الصهر + وعاء غراء سفلي — Top Glue Pot with Quick Melt+Bottom Glue Pot

تدوير زوايا — Dual Fine Trimming & Dual Scraping

رش مادة العزل » تفريز مسبق » تسخين مسبق ١ » وعاء غراء سفلي » مخزن أشرطة ١ » كبس وضغط ١ » تسخين مسبق ٢ » غراء مصهور علوي » مخزن أشرطة ٢ » كبس وضغط ٢ » قطع نهايات » تشذيب دقيق ١ » تشذيب دقيق ٢ » تدوير زوايا » كشط ١ » كشط ٢ » كشط مسطح » رش مادة تنظيف » تلميع مزدوج

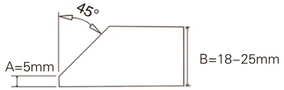
Spray Separate Agent → Pre Milling → Pre Heating 1 → Bottom Glue Pot → Tape Magazine 1 → Pressing1→Pre Heating 2→Top Hotmelt → Tape Magazine 2 → Pressing 2 → End Trimming → Fine Trimming 1 → Fine Trimming 2→ Corner Rounding → Scraping 1→Scraping 2 → Flat Scraper → Spray Clean Agent → Buffing *2

آلة لصق الحواف المستقيمة والمائلة
Edgebander for Straight and Slanted Edge

آلة لصق حواف مدمجة للحواف المستقيمة والمائلة

الموديل: EF666X

معالجة مثالية لحواف ألواح الأبواب المائلة
وتشكيل المقابض المخفية للأدراج
Perfect for making slanted edges



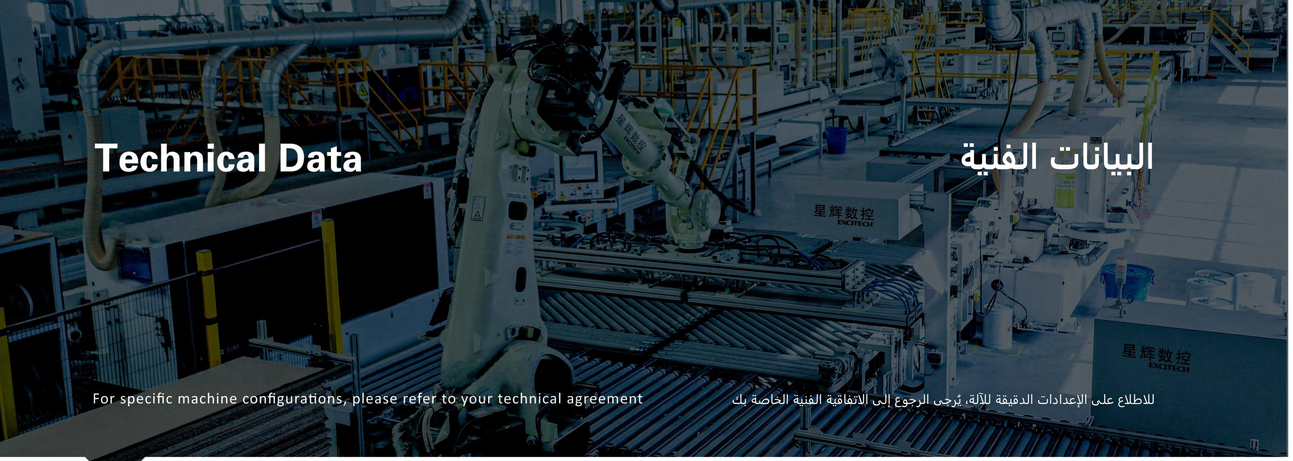
إمكانية معالجة ولصق الحواف المستقيمة والمائلة (بزاوية ٤٥ درجة) في
نفس الوقت وبدقة عالية
Straight and slanted egde can be processed simultaneously

معالجة ألواح الألومنيوم المجوفة
(خلايا النحل) والألـــواح الخشبية
Edgebander for Aluminum Board Processing

آلة لصق حواف مدمجة للألومنيوم والخشب

الموديل: EF666GA-PUR

منطقة كبس وضغط بالسير الناقل
Belt pressure zone



Technical Data

البيانات الفنية

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

السلسلة Series	الموديل Model	الأبـعـاد الخارجية Dimension	الطاقــة الإجمالية Power	سرعة العمل Working Speed	سُمك اللـوح Panel Thickness	أقل عرض للـــــوح Panel Width	أقل طول للـــــوح Panel Length	سُمك شريط الحـــــواف Edge Thickness	عرض شريط الحـــــواف Edge Width
آلات لصق الحواف بالليزر مع بكرات ضغط Laser Edgebander with Rollers	588GW-LASER	7750*1800*970mm	35kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	588	8170*1800*970mm	38kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	566GW-LASER	6820*1800*970mm	33kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	G60W	9340*1870*970mm	42kW	20-24-28m/min+ 24m/min	9-60mm	≥40mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	G60WE	9340*1870*970mm	40kW	20-24-28m/min+ 24m/min	9-60mm	≥40mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
آلات لصق الحواف بالليزر مـــع سير ناقل Laser Edgebander with Belt	G70	10600*1870*970mm	43kW	20-24-28-32m/min	9-60mm	≥80mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	G60	9800*1870*970mm	43kW	20-25-30m/min+ 24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	G60E	8490*1870*970mm	38kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	688GP-LASER	10800*1870*970mm	41kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	666G-LASER	10800*1870*970mm	39kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	600G-LASER	7870*1870*970mm	33kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

تتوفر المزيد من المقاسات والموديلات لتلبي كافة احتياجاتك، تواصل معنا للحصول على استشارة تفصيلية!

السلسلة Series	الموديل Model	الأبـعـاد الخارجية Dimension	الطاقــة الإجمالية Power	سرعة العمل Working Speed	سُمك اللـوح Panel Thickness	أقل عرض للـــــوح Panel Width	أقل طول للـــــوح Panel Length	سُمك شريط الحـــــواف Edge Thickness	عرض شريط الحـــــواف Edge Width
سلسلة EF6 EF6 Series	EF688GP	10800*1870*970mm	33kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF666G	10800*1870*970mm	30kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥50mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF666GA	10800*1800*970mm	27kW	13-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF666W	9600*1800*970mm	30kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF666X	9900*1680*970mm	40kW	14-16-22m/min	9-60mm 16-45mm	≥150mm	≥150mm	0.4-3mm	13-65mm
سلسلة EF5 EF5 Series	EF588GW	7750*1800*900mm	32kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF587GW	6820*1800*900mm	25kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥40mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF583GIM	8950*1800*900mm	28kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF583GI	8950*1800*900mm	27kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF583G	8950*1800*900mm	27kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF583	7400*1800*900mm	21kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF582	5960*1800*900mm	16kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF581	5000*1800*900mm	20kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF580	4500*1800*900mm	15kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥200mm	0.4-3mm	13-65mm
سلسلة EF4 EF4 Series	EF463SK	5750*1600*900mm	22kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF463S	5750*1600*900mm	19kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF462S	5120*1600*900mm	13kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF461S	4480*1600*900mm	17kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF460S	3950*1600*900mm	13kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥120mm	0.4-3mm	13-65mm
	EF480	5400*1800*970mm	24kW	16-20-24m/min	9-60mm	≥60mm	≥300mm	0.4-3mm	13-65mm

نلتزم بتقديم آلات ثقب متينة، سهلة الاستخدام، وبأسعار تنافسية.

We commit ourselves to delivering solid, easy-to-use and affordable laser edgebanders

35% زيـــادة فـــي الـــكفاءة الإجمالية

35% Efficiency Bonus Compared to Peer Machines

برمجيات + أجهزة، نحن نقدم الأفضل دائماً.

+92%

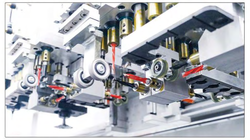
زيـــادة كفاءة الثقب.

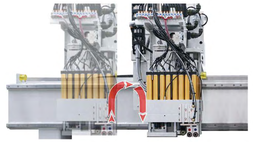
Drilling Efficiency has Increased by 92%.

قمنا بترقية هيكل وحدة الثقب (Drill bank)! نتميز الآن بوحدات ثقب مخصصة ومصممة خصيصاً لزيادة كفاءة عمليات التخريم لأقصى حد.

We've upgraded the drill bank structure!

Now featuring customized drill banks designed to enhance drilling efficiency.





خوارزميات جديدة متطورة تُمكّن وحدات الثقب من العمل بتناغم تام لتحقيق أقصى كفاءة.

New algorithms enable drill banks and clamps to move in a 'frog leap' fashion

CAM

برمجيات صناعية مساعدة مُطورة ذاتياً.

Independently Developed CAM Software

تطوير ذاتي بالكامل لبرمجيات (CAM)، لضمان التحكم في صميم التكنولوجيا وتقديم أداء مستقر.

Independently Developed CAM Software

هيكل متين

تحسين هيكل المعدات.

Robust Frame

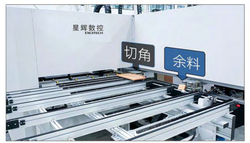
تحسين هيكل القاعدة | تحسين نظام نقل الحركة | تحسين طاولة العمل | تحسين نظام تحديد المواقع.

Optimization of the frame structure

Optimization of the transmission structure

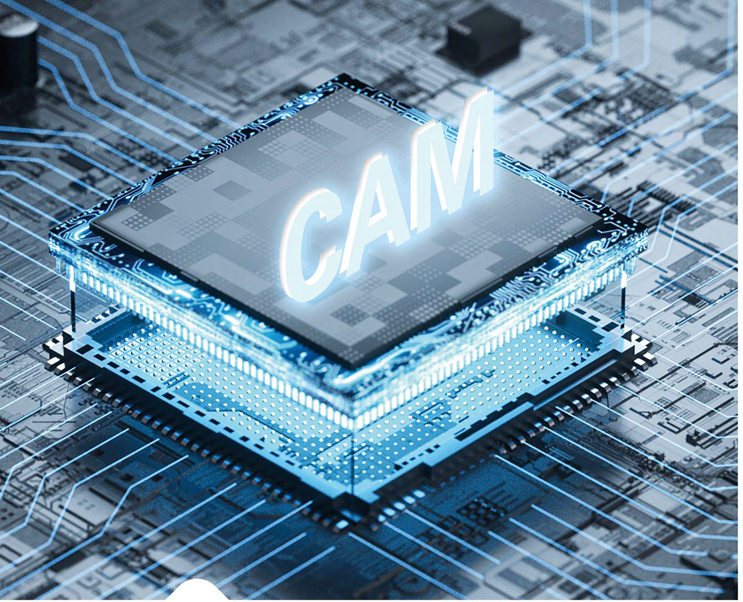
Optimization of the tabletop structure

Optimization of the positioning structure



ميزة حصرية من إكسيتك في معالجة الفضلات: يتم التخلص من الفضلات والزوائد ونقلها تلقائياً إلى حاوية النفايات دون الحاجة لرفعها. تتميز طاولة العمل بأغطية متحركة لحماية المسارات وتقليل التآكل، مع اهتمام فائق بالتفاصيل لتوفير بيئة عمل هندسية ومريحة.

Unique advantage of Excitech--offcuts are clamped and transported to waste bin without the risks of hitting the bottom drill bank and human intervention.



CAM Software
برمجيات CAM

One-stop software integrated solutions
حلول برمجية متكاملة في محطة واحدة

1. التكامل مع أشهر برمجيات التصميم، ودعم تنسيقات البيانات المتعددة المفتوحة (مثل XML و MPR).
   Supports major design softwares and machines found on market
2. تحسين خوارزميات التجنب وتحديد مسارات وحركات الثقب المثلى لتحقيق أعلى كفاءة تشغيلية.
   Optimized algorithms and dodging movements
3. برمجيات مطورة داخلياً بالكامل لدعم الكفاءة العالية والتكيف مع بيئة الإنتاج الفعلية بالموقع.
   Job editing on site is made possible
4. قاعدة بيانات مرنة بواجهات مفتوحة، تتيح الربط السلس مع أنظمة إدارة الإنتاج والموارد المختلفة (مثل أنظمة MES و ERP).
   Integratable with various MES/ERP systems

مـــــا الـــــذي يميزنا
What makes us SPECIAL

نـــــوفـــــر حلولاً متكاملة تشمل الأجهزة والبرمجيات.
We supply integrated solutions including softwares

Drilling Cell
خلية الثقب الـــــذكية

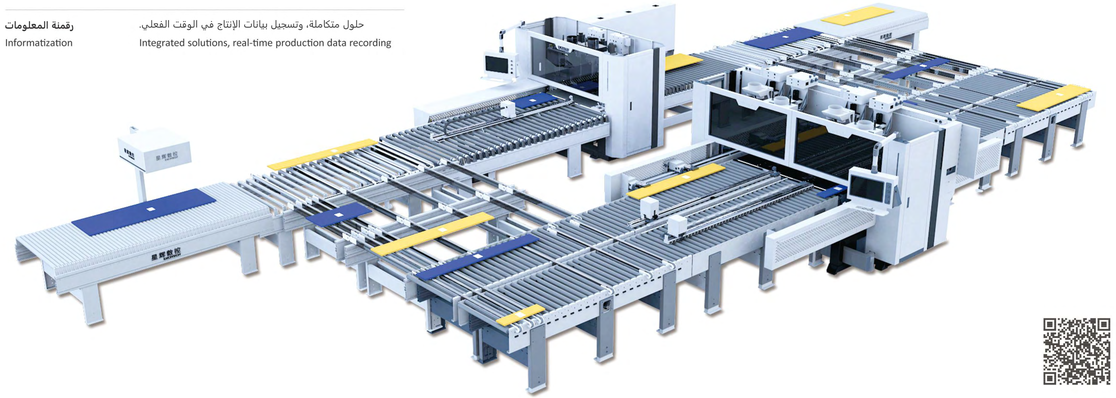
Different Application Scenarios
Tailored to Suit Your Needs

خـــــــط إنتاج متصل بآلتين
(بمحطة عمل فردية أو مزدوجة)

الطاقة الإنتاجية : 3400 ~ 3800 قطعة / 8 ساعات المساحة المطلوبة : 20 × 7.5 متر عدد المشغلين : عاملان (2)

Output: 3400-3800 pcs /8 hours Footprint: 20x7.5m Operator: 2

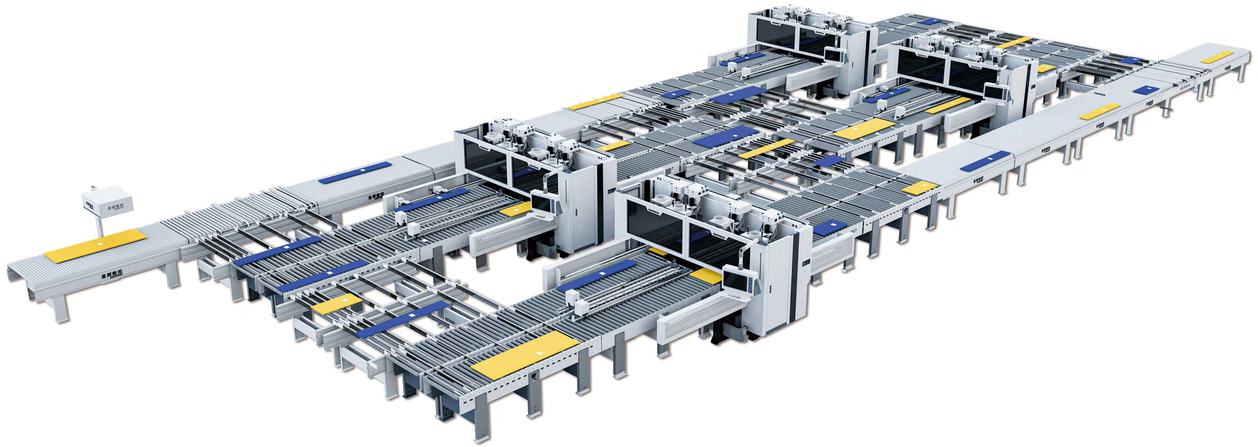
إنتاج مـــــــؤتمت Automatic Production	إنتاج متعدد الورديات. Multi shift production
خفض تكاليف العمالة Reduced Labor Cost	يتطلب مشغلين أقل مقارنة بالتشغيل اليدوي. Require less operators than manual processing
تجنب الأخطاء البشرية Eliminates Errors	تقليل أخطاء المعالجة وتلف الألواح. Reduce processing error and panel damage
رقمنة المعلومات Informatization	حلول متكاملة، وتسجيل بيانات الإنتاج في الوقت الفعلي. Integrated solutions, real-time production data recording



خط إنتاج متصل بـ ٤ آلات ثقب ذات محطات عمل مزدوجة Four Double Work Zone Drilling Machines In a Cell

الطاقة الإنتاجية : ٩٦٠٠ ~ ١١٠٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ٣٤ × ١٢ متر عدد المشغلين : عاملان (٢)

Output: 9600~11000 pcs /8 hours Footprint: 34x12m Operator: 2



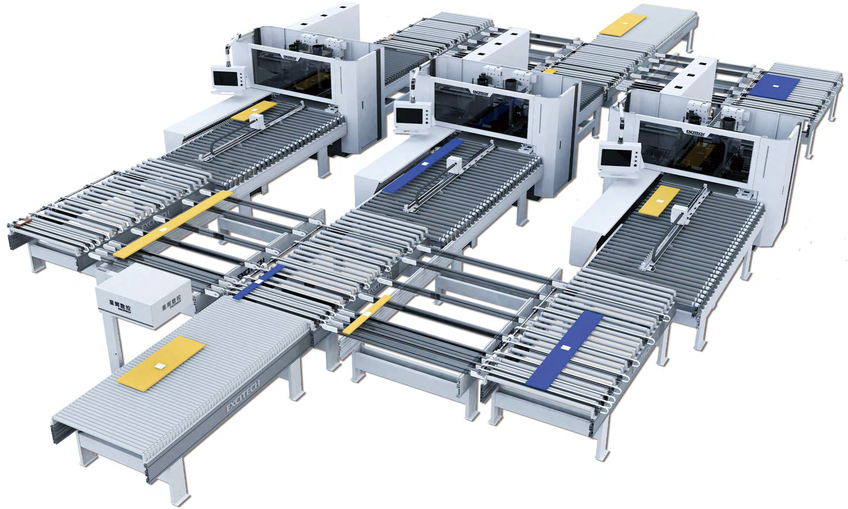
الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

Different Application Scenarios
Tailored to Suit Your Needs سيناريوهات تطبيق متنوعة مصممة خصيصاً لتلبية احتياجاتك

الطاقة الإنتاجية : ٣٠٠٠ ~ ٤٠٠٠ قطعة / ٨ ساعات المساحة المطلوبة : ٢٠ × ١٠ متر عدد المشغلين : عاملان (٢)

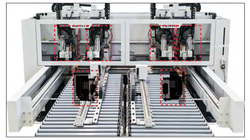
Output: 3000~4000 pcs /8 hours Footprint: 20x10m Operator: 2

خط إنتاج متصل بـ 3 آلات ثقب ذات محطة عمل فردية



EHSA-2T آلة ثقب سداسية الأوجه بتغذية أوتوماتيكية ومحطة عمل مزدوجة

Double Work Zone Throughfeed 6 Sided Drilling Machine



محطة عمل مزدوجة Double Work Zone	معالجة مستمرة للألواح دون مقاطعة دورة العمل، مما يعزز الكفاءة الإنتاجية بشكل كبير. Processing without interruputing the work cycle, greatly enhances efficiency
مجموعة ثقب سداسية - اختياري Six Drilling Banks（Optional）	عمل ست مجموعات ثقب في وقت واحد لإنجاز المهام بسرعة فائقة. Six drilling banks, greater efficiency
مساحة أصغر Smaller Footprint	تقديم نفس حجم الإنتاج، بنصف مساحة التشغيل المطلوبة فقط. Same output delivered, only half of the space
مبدل أدوات أوتوماتيكي - اختياري Auto Tool Changer Optional	استخدامات متعددة تلبي كافة التطبيقات المخصصة التي قد تتطلب وصلات مختلفة، مثل وصلات (Lamello) وغيرها. Versatile for all kinds of bespoke applications that may involve different connectors, Lamello and more

ميزة فريدة (Unique Advantage)

تخصيص ذكي للألواح الكبيرة والصغيرة، مع التوجيه الآلي للقطع لتقليل التدخل البشري.

الأجزاء والألواح التي يقل طولها عن 650 مم يمكن معالجتها على الطاولتين في وقت واحد.

Parts under 650mm can be processed on two tables simultaneously

الأجزاء والألواح التي يزيد طولها عن 650 مم يمكن معالجتها على إحدى الطاولتين (اليسرى أو اليمنى).

Parts above 650mm can be processed with both drill banks on one table

EHS-2T

آلة ثقب سداسية الأوجه بتغذية يدوية ومحطة عمل مزدوجة Double Work Zone 6 Sided Drilling Machine

محطة عمل مزدوجة Double Work Zone	معالجة مستمرة للألواح دون مقاطعة دورة العمل، مما يعزز الكفاءة الإنتاجية بشكل كبير. Processing without interruputing the work cycle, greatly enhances efficiency
مساحة أصغر Smaller Footprint	تقديم نفس حجم الإنتاج، بنصف مساحة التشغيل المطلوبة فقط. Same output delivered, only half of the space
مبدل أدوات أوتوماتيكي - اختياري Auto Tool Changer Optional	استخدامات متعددة تلبي كافة التطبيقات المخصصة التي قد تتطلب وصلات مختلفة، مثل وصلات (Lamello) وغيرها. Versatile for all kinds of bespoke applications that may involve different connectors, Lamello and more

هيكل العمل المزدوج

تتم عملية المعالجة والثقب على إحدى الطاولتين، بينما يتم تحميل وتفريغ الألواح على الطاولة الأخرى في نفس الوقت.

Double Work Zone
Work carried out on one table while the other loads and unloads

مبدل أدوات أوتوماتيكي (اختياري).

Auto tool changer optional

EHS-C

سلسلة آلات الثقب الشاملة للتحكم الـــــرقمي (CNC)

EHS-2C: 4 مخازن أدوات - وحدة معالجة شاملة (4 Tool Magazine - All-purpose Aggregate)
EHS-4TC: 4 مخازن أدوات (4 Tool Magazine)
EHS-CP: خاصية الدوران بزاوية 360 درجة (360° Rotating Function)

All-purpose 6-sided Drilling Machine

آلة ثقب سداسية الأوجه متعددة الاستخدامات

مسح الـــــرمز
لمعرفة المزيد

Scan to learn more

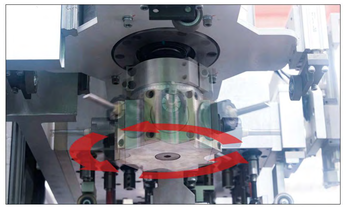
التبديل المرن للأدوات يتيح عمليات معالجة متنوعة؛ مثل وصلات (لاميلو) وغيرها من تجهيزات التجميع المخفية.
Flexible tool changing allows for versatile processing such as lamello and other invisible fittings

Automatic Tool-change Structure

هيكل التبديل الآلي للأدوات

مخزن أدوات خطي.

Auto Tool Changers
with All-purpose Aggregate



رأس قاطع بخاصية الدوران 360 درجة

360° Rotating Function Option

وصلات لاميلو

مجاري إضاءة الليد

مجاري شدادات الأبواب

وصلات تجميع ثلاثية

مفصلات محورية علوية وسفلية

فتحات تعليق مخفية

وصلات تعشيق قفلية

مجاري دفاشات الأبواب

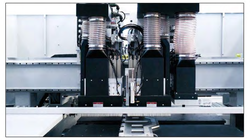
تفريز المفصلات

تفريز كوالين الأبواب

EHS مركز معالجة الثقب سداسي الأوجـــه

EHS: وحـــــدة ثقب مفردة (Single Drill Bank)
EHS-X: وحدة ثقب مزدوجة (Double Drill Bank)

6-sided Drilling Machine



معالجة سداسية الأوجه
Six Sided Processing

إنجاز عمليات الثقب من الجوانب الستة في دورة عمل واحدة، دون الحاجة لإعادة ضبط الموضع أو التوجيه اليدوي.
Six sided drilling completed in one cycle, require no second positioning

هيكل مدمج كقطعة واحدة
Integrated Machine Frame

هيكل صلب يضمن الحفاظ على دقة معالجة عالية ومستقرة طوال فترة الخدمة.
High precision throughout service life

معالجة الألواح الصغيرة
Small Board Processing

قدرة فائقة على معالجة الأجزاء والألواح الصغيرة جداً التي يصل حجمها إلى ٣٠ مم.
Ability to process board as small as 30mm

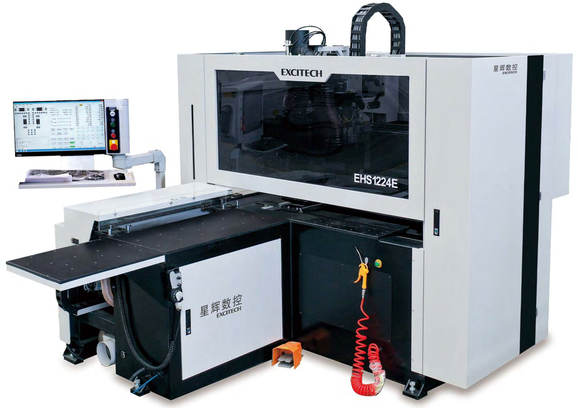
EHS-E سلسلة مراكز الثقب سداسية الأوجـــه

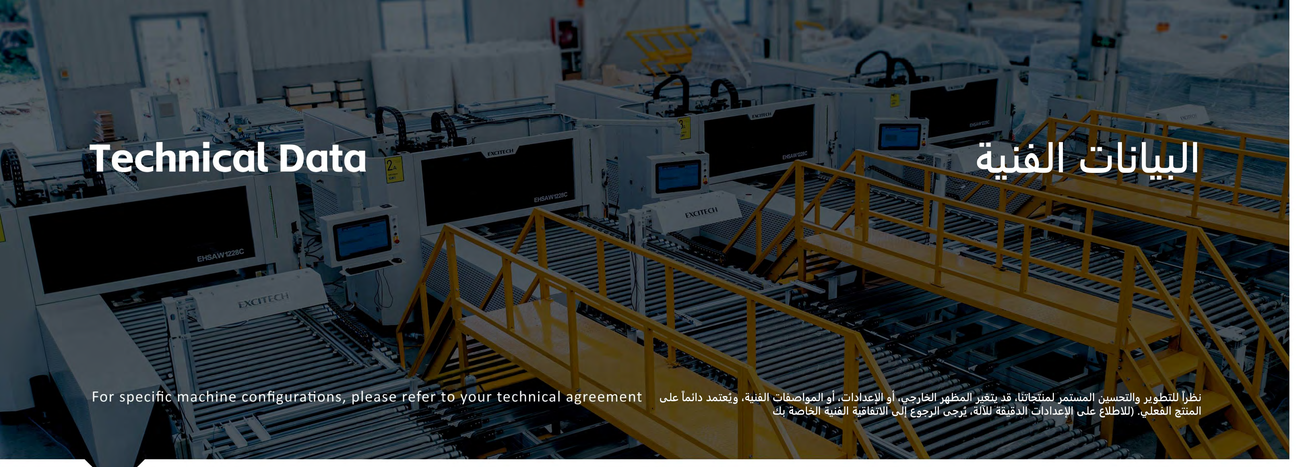
EHS-E: وحـــــدة ثقب مفردة (Single Drill Bank)
EHS-CE: مبدل أدوات أوتوماتيكي (Auto Tool Changer)

EHS-E Series Six-sided Drilling Machine

حجم مـــــدمج، وإنتاجية **ضخمة!**
Compact Size, High Throughput

مبدل أدوات أوتوماتيكي (اختياري)
Auto Tool Changer Optional





Technical Data

البيانات الفنية

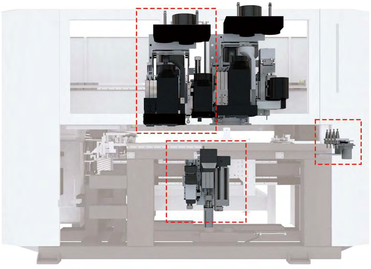
For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

نظراً للتطوير والتحسين المستمر لمنتجاتنا، قد يتغير المظهر الخارجي، أو الإعدادات، أو المواصفات الفنية، ويُعتمد دائماً على المنتج الفعلي. (للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

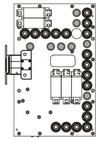
السلسلة Series	أقصى مساحة للعمل Max. Working Size	أدنـــى مساحة للعمل Min. Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الـوزن الصافي Net. Weight	ســرعـــــة النقل Traveling Speed	معلومـــات وحدة الثقب Drill Bank Info.	معلومـــات عمود الدوران Spindle Info.	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقـة الإجمالية Power	معلومـات شفط الغبار Dust Extraction Info.
Auto Tool Change 6-Sided Drilling Machine						سلسلة آلات الثقب سداسية الأوجه بمبدل أدوات أوتوماتيكي				
EHSW-9C	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3030mm	3100kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	6kW+3.5kW	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSW-7C	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3030mm	3300kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	6kW+3.5kW	Air Table Clamps	26kW	Φ150*3
EHSW-CP	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3680mm	3500kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	6kW*2+3.5kW	Air Table Clamps	30kW	Φ150*3
EHS-CP	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x3430mm	3300kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	6kW*2+3.5kW	Air Table Clamps	29kW	Φ150*3
Auto Tool Change 6-Sided Drilling Machine						سلسلة آلات الثقب سداسية الأوجه القياسية				
EHSW	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3100kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	3.5kW*2	Air Table Clamps	24kW	Φ150*3
EHS	2800x1200x50mm	70x30x10mm	5900x2600mm	3100kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	3.5kW*2	Air Table Clamps	20kW	Φ150*3

أنماط مخازن الأدوات (اختياري)

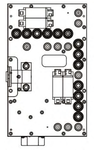
يمكن تزويد آلات التبديل الأوتوماتيكي للأدوات بمخزن أدوات سعة 9 أدوات / مخزن 7 أدوات + تفريز جانبي / مخزن خطي بـ 11 أداة.



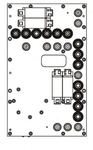
أنماط وحدات الثقب العلوية (اختياري)



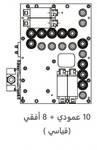
18 عمودي + 10 أفقي + 1 نصل منشار (اختياري)
18V+10H +1 Saw(Option)



13 عمودي + 8 أفقي + 1 نصل منشار (اختياري)
13V+8H +1 Saw(Option)



13 عمودي + 8 أفقي (اختياري)
13V+8H (Option)



10 عمودي + 8 أفقي (قياسي)
10V+8H (Standard)

أنماط وحدات الثقب السطلية (اختياري)

عمود دوران سفلي مزدوج
Dual Spindles (Option)

وحدة يـ 9 أو 10 محاور عمودية
9/16V (Option)

وحدة قياسية يـ 7 محاور عمودية
7V (Standard)

السلسلة Series	أقصى مساحة للعمل Max. Working Size	أدنـــى مساحة للعمل Min. Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الـوزن الصافي Net. Weight	ســرعـــــة النقل Traveling Speed	معلومـــات وحدة الثقب Drill Bank Info.	معلومـــات عمود الدوران Spindle Info.	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقـة الإجمالية Power	معلومـات شفط الغبار Dust Extraction Info.
Compact 6-Sided Drilling Machine						سلسلة آلات الثقب سداسية الأوجه المدمجة				
EHS-E5C	2800x1200x60mm	70x30x10mm	3600x2430mm	2200kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	6kW+3.5kW	Air Table Clamps	22kW	Φ150*2
EHS-E4C	2800x1200x60mm	70x30x10mm	3600x2290mm	2200kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	6kW+3.5kW	Air Table Clamps	22kW	Φ150*2
EHS-E	2800x1200x60mm	70x30x10mm	3600x2230mm	2200kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	3.5kW*2	Air Table Clamps	19kW	Φ150*2
EH-E	2800x1200x60mm	70x30x10mm	3600x2230mm	2200kg	140/80/30m/min	Top: 10V+8H, Bottom: 7V	3.5kW	Air Table Clamps	19kW	Φ150*2
Auto Infeed 6-Sided Drilling Machine						سلسلة آلات الثقب سداسية الأوجه بالتغذية الأوتوماتيكية				
EHSAW	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7500x2600mm	4500kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	3.5kW*2	Clamps	26kW	Φ150*3
EHSAW-9C	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7500x3030mm	4500kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 7V	6kW+3.5kW	Clamps	26kW	Φ150*3
Double Work Zone 6-Sided Drilling Machine						سلسلة آلات الثقب سداسية الأوجه بتغذية أوتوماتيكية ومحطة عمل مزدوجة				
EHSAW-2T	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7500x4200mm	5500kg	140/80/30m/min	Top: 20V+16H, Bottom: 14V	6kW*2+3.5kW*2	Clamps	43kW	Φ150*5
EHSA-2T	2800x1200x50mm	200x50x15mm	7500x3900mm	5000kg	140/80/30m/min	Top: 40V+32H, Bottom: 14V	6kW*2+3.5kW*2	Clamps	40kW	Φ150*5

إيكزايتك (EXCITECH) - حلول شاملة، موثوقة، وبأسعار اقتصادية.

EXCITECH Reliable, Affordable Total Solutions

What Makes Us SPECIAL?

Our Special Advantage Compact Size, Impressive Output

مـــا الذي يميزنا؟

حجم مـــدمج، **وإنتاجية ضخمة!**

توافق تام مـــع كافة أنواع الكرتون

Work Well With All Kinds of Carton

مرونة في خيارات المواد الخام (أنماط تغذية متعددة)

Different Feeding Patterns

كرتون مضلع متصل | ألواح كرتون مفردة | كرتون على شكل بكرات (رول).

Carton in rolls | Single sheet carton | Continuous corrugated carton

القدرة على تصنيع كرتون بسُمك ١٣ مم

الحد الأدنى لحجم الكرتون الممكن تصنيعه هو 80 × 60 × 13 مم.

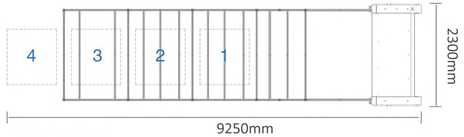
Minimum carton size:80*60*13mm

الموديل الأول

EC2300-4

المساحة المطلوبة (Footprint): 2300 × 9250 مم

سعة المعالجة: يمكنه معالجة كرتون بعرض يصل إلى 1600 مم.



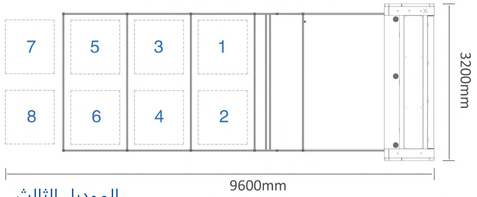
أقصى عرض للمعالجة 1600 مم

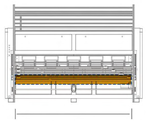
الموديل الثاني

EC3200-8

المساحة المطلوبة (Footprint): 3200 × 9600 مم

سعة المعالجة: يمكنه معالجة كرتون بعرض يصل إلى 2500 مم.





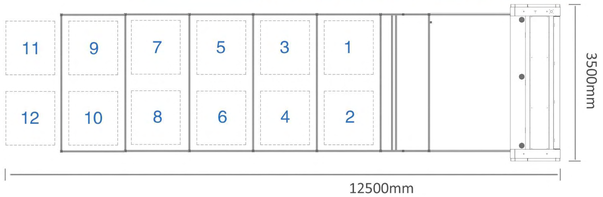
أقصى عرض للمعالجة 2500 مم

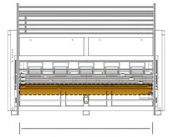
الموديل الثالث

EC3500-12

المساحة المطلوبة (Footprint): 3500 × 12500 مم

سعة المعالجة: يمكنه معالجة كرتون بعرض يصل إلى 2800 مم.



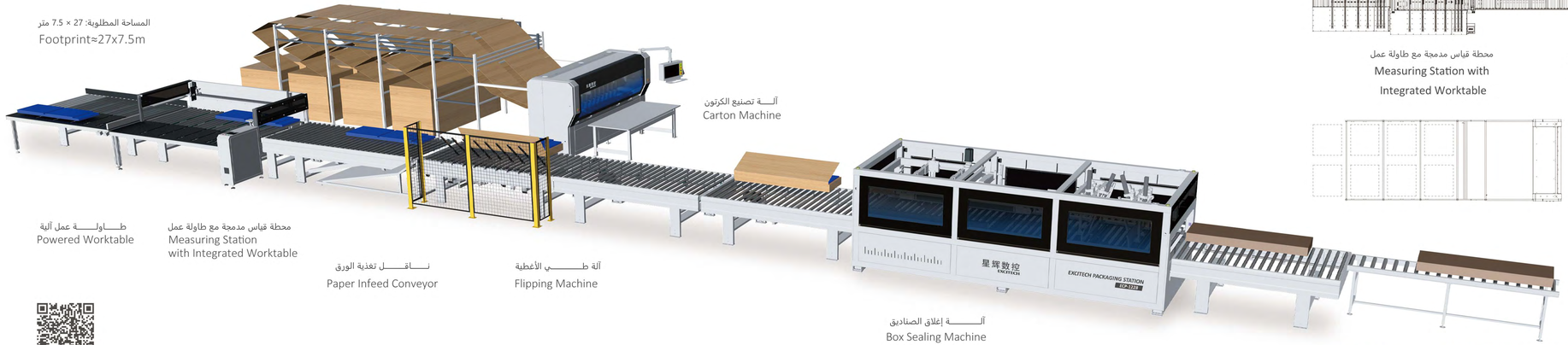


أقصى عرض للمعالجة 2800 مم

3200 Packaging -Pro

3200 خط التغليف الذكي عـــالي السرعـــة

المساحة المطلوبة: 27 × 7.5 متر
Footprint≈27x7.5m



حلول التغليف الـــــــــــــذكية
Smart Packaging Machine

الإنتاج الموجه حسب الطلب Order-based	إنتاج سريع ومكتمل لتلبية طلبات القطعة الواحدة (Batch size 1) والإنتاج المتسلسل دون أي تأخير في الطلبيات. For batch size 1 and series production
تقليل الأخطاء Reduce Error	يقضي تماماً على الأخطاء البشرية ويحد من احتمالية تلف الألواح أثناء التغليف. Eliminates human errors, reduces panel damage
رفـــــع الكفاءة Enhance Efficiency	يعزز من كفاءة ومعدلات الإنتاج بشكل ملحوظ. Greatly enhances efficiency
خفض تكاليف العمالة Reduced Labor Cost	يتطلب خط التغليف عدداً أقل من المشغلين مقارنة بإجراء نفس العمليات يدوياً. Require less operators than manual processing

3200 Packaging -Plus

3200 خط التغليف الأوتوماتيكي

المساحة المطلوبة : 16 × 7.5 متر
Footprint≈16x7.5m

Carton Machine)
(Paper Infeed Conveyor)
(Powered Worktable)
(Measuring Station with Integrated Worktable) PLUS

حلول التغليف الأوتوماتيكية

(آلة تصنيع الكرتون + طاولة عمل آلية + ناقل تغذية الورق)

آلة تصنيع الكرتون
Carton Machine

ناقل تغذية الـــــورق
Paper Infeed Conveyor

طـــــــــاولة عمل آلية
Powered Worktable

محطة قياس مدمجة مـــــــــــــــع طاولة عمل
Measuring Station with Integrated Worktable

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

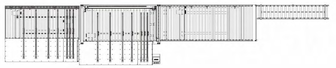
2300 Packaging -Plus

2300 خط التغليف الأوتوماتيكي

Standard Packaging Solution
حل التغليف القياسي

المساحة المطلوبة : 16 × 7.5 متر
Footprint≈16x7.5m

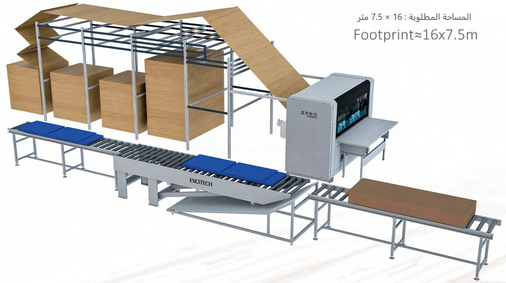
آلـــة تصنيع الكرتون
Carton Machine



2300 Packaging -Classic

2300 خط التغليف اليدوي

المساحة المطلوبة : 16 × 7.5 متر
Footprint≈16x7.5m



آلـــة تصنيع الكرتون
Carton Machine

طاولة عمل يدوية
Worktable

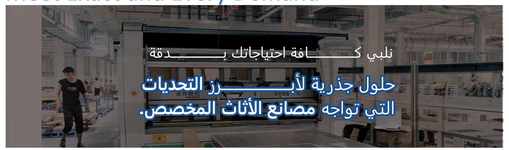
الموديـــــــــل: EC2300

خيارات الموديل
-2: مخزنان (Magazine 2)
-3: 3 مخازن (Magazine 3)
-4: 4 مخازن (Magazine 4)

Smart Carton Machine

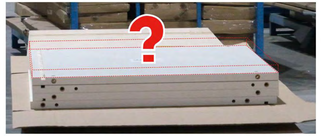
آلة تصنيع الكرتون الذكية

Meet Exact and Every Demand



تطوير ذاتي مـــــــــــــن إكسيتك

Independently Developed



تأتي الآلة مزودة ببرمجيات مدمجة تساعد المستخدم على تحديد القطع أو الطرود الناقصة لتجنب أي أخطاء في التجميع.

The machine comes with an integrated software that helps the user identify missing parts or packages.

التغليف الاحترافي يعكس جودة الأثاث الداخلي ويرتقي بقيمته التسويقية للمنتج النهائي.

Packages make the cabinets within, just as clothes make the man

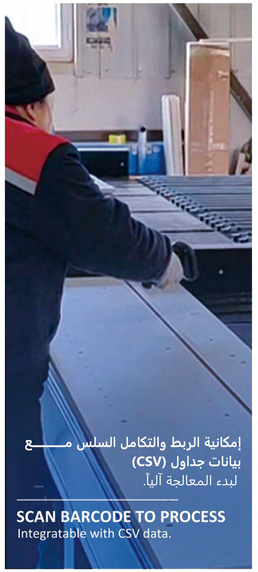
تغليف محكم ومناسب بدقة لحجم الألواح لحمايتها من التلف أثناء النقل، مما يمنع هدر المساحة والجهد وتكاليف الشحن.

Properly packed packages protect parts from getting damaged.

تغليف حسب الطلب، مما يقضي على الهدر في المواد الخام ويخفض التكاليف بشكل كبير.

Package on demand, therefore less waste and less costs

01



إمكانية الربط والتكامل السلس مـــــع بيانات جداول (CSV) ليبدء المعالجة آلياً.

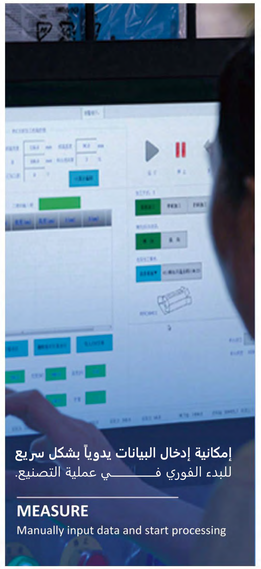
SCAN BARCODE TO PROCESS
Integratable with CSV data.

02

الربط المباشر مـــع محطات القياس لتكوين خطوط تغليف ذكية ومتكاملة.

INTEGRATION WITH MEASURING STATION
Integration with smart packaging solutions

03



إمكانية إدخال البيانات يدوياً بشكل سريع للبدء الفوري فـــــــي عملية التصنيع.

MEASURE
Manually input data and start processing

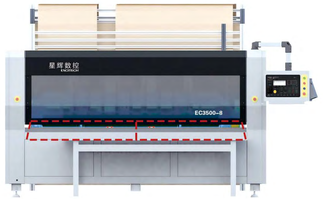
الموديـــــــــل: EC3200

Smart Carton Machine

آلة تصنيع الكرتون الذكية (تغذية خلفية)

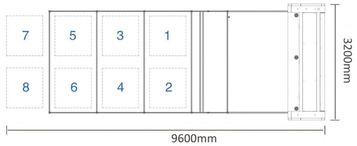
ترتيب سريع للأدوات Fast Tool Arrangement

محطة عمل مزدوجة، دورة عمل مستمرة دون توقف
Double work zone, Non-stop work cycle



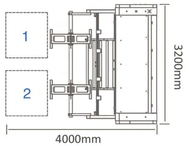
EC3200-8 (تغذية خلفية)

المساحة المطلوبة: 9600 × 3200 مم
خيارات المخازن : 4 مخازن / 6 مخازن / 8 مخازن (Magazine 8 / 6 / 4)



EC3200-2 (تغذية علوية)

خيارات المخازن : مخزنان (Magazine 2)



الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

موديل السكين المتذبذب EC3200-2-D

EC3200 Smart Carton Machine آلة تصنيع الكرتون الذكية بسكين متذبذب

قادرة على تصنيع منتجات بأشكال خاصة ومخصصة، مثل الصناديق المجنحة (صناديق الطائرات).

Capable of making special-shaped products such as airplane boxes.

هيكل تغذية علوي (اختياري)

ميزة فريدة: تغذية أوتوماتيكية للألـــواح الكرتون المفردة بعرض أقصى يصل إلى 2500 مم.

UNIQUE ADVANTAGE
Automatic feeding of single sheet with a maximum width of 2500mm

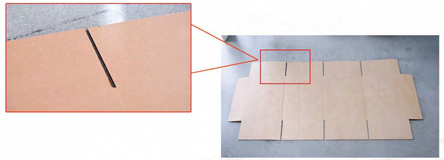
هيكل تغذية مخصص

ميزة فريدة: هيكل تغذية مصمم خصيصاً لمنع انحشار الورق تماماً.

UNIQUE ADVANTAGE
Sepcialized infeed structure, no paper jam!

الموديـــــــــل: EC3200-2-C

EC3200 Smart Carton Machine آلة تصنيع الكرتون الذكية بخاصية الشق والتخريم



High-speed Box Sealing Machine

الموديل: ECP

آلـــــــة إغلاق الصناديق **عالية السرعة**

تغليف بصناديق دقيقة ومثالية الزوايا بسهولة

ميزة فريدة - هيكل خاص لضغط النهايات الطرفية

جهاز بتصميم ميكانيكي خاص يضمن متانة أعلى، ويمنع الانزلاق السفلي ليوفر استقراراً أكبر على المدى الطويل، مع ضمان إغلاق نهايات الصناديق بدقة وإحكام تام

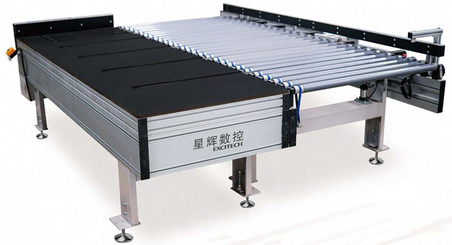
Specially designed device is more durable and ensures the tail ends are sealed nicely!

Measuring Station محطة القياس

الموديـــــل: ECL

تقوم بقياس أبعاد حزمة الألواح بالكامل (الطول، العرض، والارتفاع) بدقة متناهية، ثم تُرسل بيانات القياس آلياً ومباشرة إلى آلة تصنيع الكرتون.

Powered Worktable طاولـــــة عمل آلية



Paper Infeed Converyor ناقل تغذية الـــــــورق

Technical Data

البيانات الفنية

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

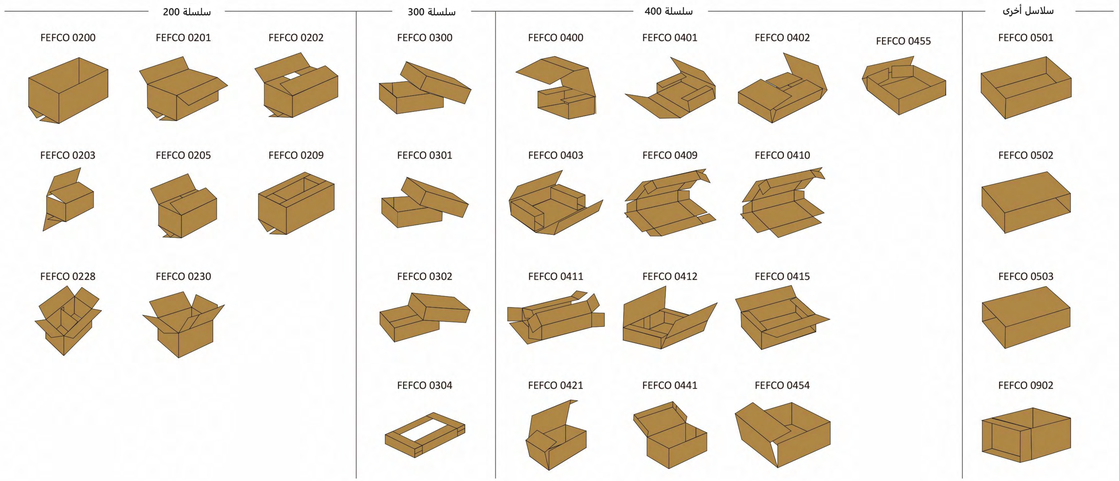
للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

السلسلة Series	الحد الأدنى لحجم الكرتون Minimum Carton Size	أقصى عرض للمعالجة Maximum Width	سُمك الكرتون Thickness	سرعـــــة النقل Converying Speed	الطاقة الإنتاجية Output	أدنـــــى ارتفاع للعبوة Min. Package Height	أدنـــــى عرض للعبوة Min Package Width	الأبعاد الخارجية Dimension	ارتفاع طاولة العمل Worktable Height
EC2300-2	80*60*13mm	1600mm	2-6.5 mm	60-120m/min	4-9↑/min	13mm	60mm	6350*2300*2500mm	850mm
EC2300-4	80*60*13mm	1600mm	2-6.5 mm	60-120m/min	4-9↑/min	13mm	60mm	9250*2300*2500mm	850mm
EC3500-12	250*110*12mm	2800mm	2-6.5 mm	60-120m/min	4-10↑/min	12mm	110mm	12500*3500*2500mm	850mm
EC3200-2	250*110*12mm	2500mm	2-7 mm	60-120m/min	4-10↑/min	12mm	110mm	3950*3160*3300mm	850mm
EC3200-8	250*110*12mm	2500mm	2-7 mm	60-120m/min	4-10↑/min	12mm	110mm	9600*3200*3300mm	850mm

تتوفر المزيد من المقاسات والموديلات لتلبي كافة احتياجاتك، تواصل معنا للحصول على استشارة تفصيلية!

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

أنماط الصناديق المتاحة - (يمكن تعديل وتصميم نمط الصندوق المطلوب بحرية تامة عبر برمجيات CAM).
Optional Box Type -(The required box type can be edited freely through CAM software)



حلول معالجة أبـــــــواب الخزائن
CABINET-DOOR PROCESSING

المقابض المخفية، شدادات الأبواب، المفصلات المحورية (البيفوت)، كوالين الأبواب السحّابة، أقفال الأبواب المخفية، وغيرها.

حلول إنتاج التطبيقات الراقية المخصصة
HIGH-END BESPOKE APPLICATIONS

عمليات تشكيل دقيقة تشمل حفر مجاري إضاءة الليد، شرائط التشطيب والنهايات، وشطف الزوايا المتداخلة المعقدة للحصول على تصميم متكامل.

: حلول متكاملة للأبواب والحوائط والخزائن
FOR COMPLEX PROCESSING /CRAFTSWORKS

تقنيات التجميع المخفية المتقدمة مثل؛ وصلات (Lamello)، وصلات مودولو (Modulo)، وصلات التعشيق والإغلاق، والمفصلات المحورية العلوية والسفلية.

مـــــــــــــــــركز المعالجة EMD

Composite Horizontal Drilling

مركز المعالجة المركب EMD لثقب وتفريز الأبواب والخزائن

إعدادات رأس الآلـــــــة

- سبندل (عمود دوران) بتغيير آلي للأدوات — بقوة 6 كيلو وات
- سبندل بتغيير يدوي للأدوات — بقوة 5.5 كيلو وات
- سبندل للقطع المائل بزاوية 45° (تغيير يدوي) — بقوة 3.5 كيلو وات
- سبندل تفريز أفقي (تغيير يدوي) — بقوة 3.5 كيلو وات
- محرك مروحة لتنظيف ونفخ الغبار — بقوة 0.75 كيلو وات
- سبندل للثقب (تخريم) — بقوة 0.6 كيلو وات
- وحدة ثقب مفصلات — بقوة 1.5 كيلو وات

وظائف متعددة واستخدامات شاملة
Versatile Functions

قدرات تشغيلية واسعة تشمل التفريز، الثقب، القص، والتفريز الجانبي.
Routing, drilling, cutting, side-milling,etc.

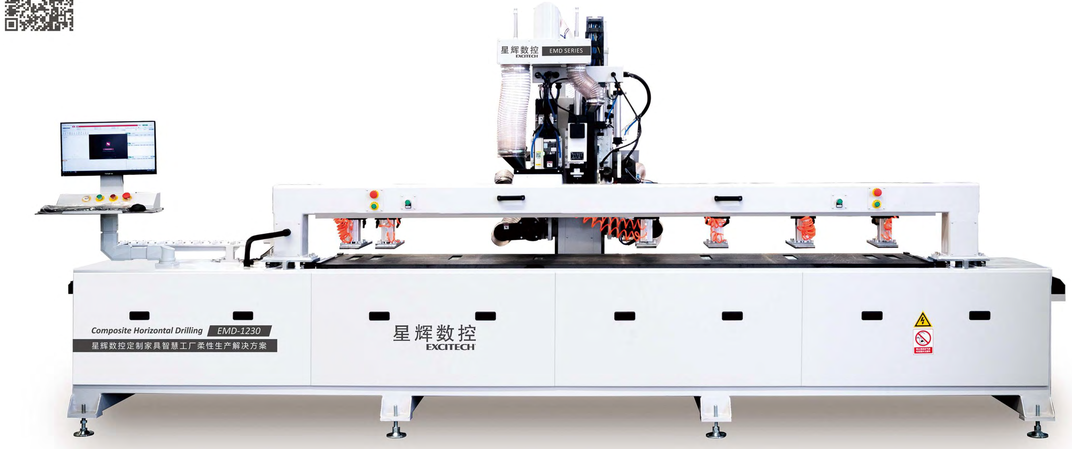
محطة عمل مزدوجة
Double Work Zone

إمكانية تحميل وتفريغ الألواح أثناء تشغيل الآلة، مما يضمن دورة عمل مستمرة دون أي أوقات توقف
Non-stop work cycle

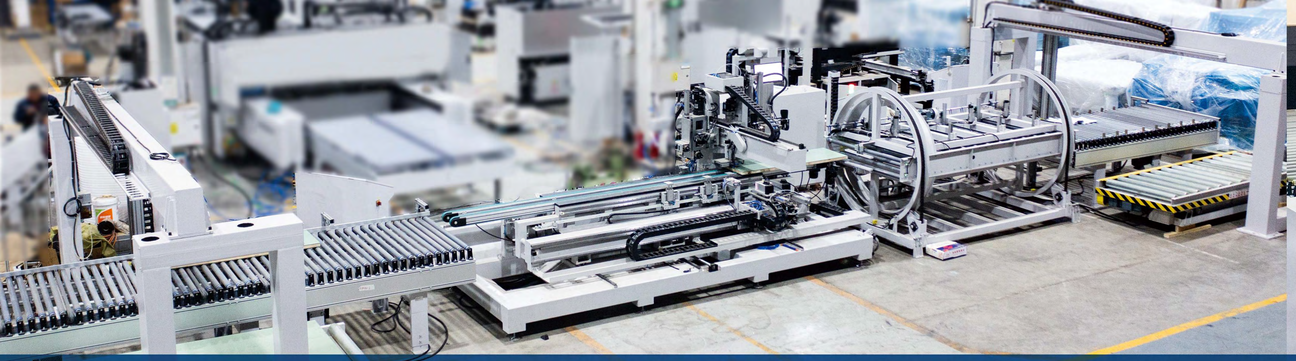
تكامل برمجي مرن
Flexible integration with various process files including XML/MPR/DXF...

تدعم الآلة استيراد ملفات التشغيل بصيغ متعددة مثل (XML / MPR / DXF).

السلسلة	أقصى مساحة للوح	أبعاد طاولة العمل	سرعة النقل / التحرك	الطاقة الإجمالية
Series	Max. Panel Size	Work Table Size	Traveling Speed	Power
1230	3050x1220x50mm	3050x600mm	80/20/20 m/min	27kW



All-round Work Center
مـــــــ



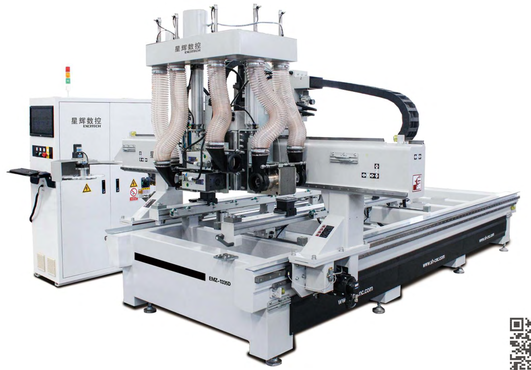
SMART FACTORY FOR DOORS مصنع ذكي لإنتاج الأبواب

الموديـــــــل: EMZ

مركز معالجة متخصص للأبواب EMZ Work Center for Doors

قدرة فائقة على تنفيذ عمليات تشغيل مركبة ومتعددة للأبواب، تشمل: التفريز السطحي، حفر الثقوب، تفريز مجاري الأقفال الجانبية (الكوالين)، حفر المفصلات، وتفريز المقابض والمجاري المخفية.

- عمود دوران (سبندل) بتغيير آلـــــي للأدوات بقوة 9 كيلو وات.
- 2 عمود دوران (سبندل) بقوة 6 كيلو وات.
- عمود دوران (سبندل) لعمليات النشر والتفريز بقوة 7.5 كيلو وات.



AUTOMATED MOLDED DOOR PRODUCTION خلية إنتاج آلي للأبواب المكبوسة

الموديـــــــل: ES

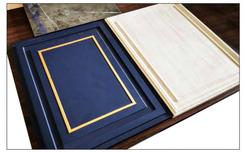
مركز معالجة ثلاثي المحاور يعمل باللولب الكروي Precision Ball Screw Driven Machine

تم تصميم هذه الآلة خصيصاً لتلبية متطلبات التطبيقات التي تحتاج إلى حرفية عالية ومعايير صارمة، حيث تُعد "الدقة" هي العامل الأهم.

ولتحقيق ذلك، نعتمد على نظام نقل الحركة باللولب الكروي الدقيق (Precision Ball Screw) المستورد من ألمانيا في جميع المحاور الثلاثة، لضمان تشغيل أكثر سلاسة وأداء فائق الدقة.

This machine is designed to meet some of the more demanding or craft-oriented application requirements to whom precision is the key.

That is why we use precision ball screw on all 3 axes--to ensure a smoother and more accurate performance.



Technical Data

البيانات الفنية

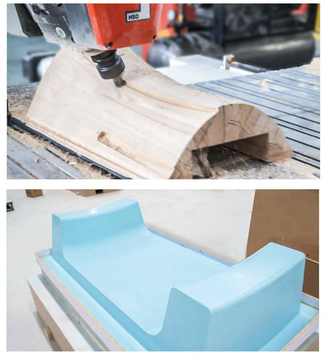
For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

السلسلة Series	الموديل Model	نطاق التحرك الفعال Traveling Size	أبعاد طاولة العمل Table Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الـوزن الصافي Net. Weight	نطاق حـركـة المحورين A/C A/C Axis Traveling	معلومـات عمود الدوران Spindle Info.	سرعة النقل Traveling Speed	سرعة المعالجة Working Speed	إعـــدادات مخزن الأدوات Tool Magzine	نظام القيادة والمحركـات Driving System
سلسلة E9 E9 Series	1224	1850x3100x950/1300mm	1200x2400mm	5500x6100x4850/5550mm	7000kg	A:±120° C:±245°	10/15 kW 24000r/min	60/60/20 m/min	20m/min	Carousel 8	Yaskawa
	1530	2150x3700x950/1300mm	1500x3000mm	5900x6900x4850/5550mm	8000kg						
	2030	2650x3700x1300/1500mm	2000x3000mm	6400x6900x5550/6550mm	9000kg						
سلسلة E10 E10 Series	2040	2700x4800x2000/2400mm	2000x4000mm	5500x6100x4850/5550mm	15000kg	A:±120° C:±245°	10/15 kW 24000r/min	55/55/15 m/min	20m/min	Linear 6	Yaskawa
	4060	4800x6800x2000/2400mm	4000x6000mm	9800x10600x6600/7400mm	35000kg						
سلسلة E8 E8 Series	1212	1720x1820x750mm	1200x1200mm	3600x4300x2700mm	3000kg	A:±185° C:±320°	8.5 kW 24000r/min	60/60/20 m/min	20m/min	Carousel 8	Yaskawa
	1224	1720X3040X750mm	1200x2400mm	4800x4300x2700mm	3800kg						

شهادات التكريم والاعتماد: مؤسسة التكنولوجيا الفائقة، الفائزة بالجائزة الأولى للتقدم العلمي والتكنولوجي بمقاطعة شاندونغ، وأول مجموعة معدات مبتكرة على مستوى المقاطعة...

Join Hands with Our World–Renowned Partners نعتمد على مكونات من علامات تجارية عالمية لضمان أداء مستقر وقوي.



الموديـــــــــــــــل: E9

Venture Five-Axis Machining Center مركـــز المعالجة خماسي المحاور

معالجة خماسية المحاور 5 axis process	مزود بنظام (RTCP) للتزامن والربط بين المحاور الخمسة؛ مع دوران فوري لنقطة مركز الأداة، مما يجعله مثالياً لمعالجة وتشكيل الأسطح ثلاثية الأبعاد (3D). 5 synchronizing interpolated axes, real–time tool center point rotation,well suited for 3D processing
مكونـات عالمية من الطراز الأول Top–class Parts	تعتمد حصرياً على أفضل المكونات والعلامات التجارية المتاحة في السوق لضمان أقصى درجات الاستقرار، والموثوقية، وقوة الأداء. Using only the best components found on market to ensure best reliability and performance
التطبيقات والصناعات Applications	مثالي لمعالجة ألياف الكربون، اللدائن المقواة بالألياف الزجاجية (الفيبر جلاس)، المواد المركبة (الكومبوزيت)، رغوة PMI، البوليسترين المتمدد (EPS)، الراتنج، الفينول، البلاستيك، الخشب، البديل، وغيرها من المواد المتقدمة. Carbon fiber, reinforced plastics, composite, PMI foam, EPS, resin, phenolic, plastic and more...

الشركة الوطنية للأعمال التجارية والاستيراد EXCITECH

الموديـــــــــــــــل: E8 المدمج

Mini Five-Axis Machining Center مركـــز المعالجة خماسي المحاور

الموديـــــــــــــــل: E10

Vantage Five-Axis Machining Center مركز المعالجة خماسي المحاور العملاق **بتصميم جسري**

Technical Data

البيانات الفنية

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

السلسلة Series	مساحة العمل Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الوزن الصافي Net.Weight	طـــــــول العمل الاختياري Optional Working Length	سـرعة النقل Traveling Speed	سرعة المعالجة Working Speed	معلومـــات عمود الدوران Spindle Info.	إعـــدادات مخزن الأدوات Tool Magazine	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقة الإجمالية Power	معلومـــات شفط الغبار Dust Extraction Info.
E5 Series Vantage Work Center			سلسلة E5: مركز معالجة للأعمال الشاقة								
1224	2440x1220x200mm	3550x2100mm	2300kg	2850mm 5000mm 6000mm	80m/min	20m/min	9/12 kW 24000r/min	Carousel 8/12/16	Vacuum Table	30kW	Φ150*1
1530	3050x1530x200mm	4050x2400mm	2600kg								
2030	3050x2030x200mm	4050x3000mm	6500kg								
2040	4000x2030x200mm	5100x3000mm	6800kg								
E3 Series Venture Work Center			سلسلة E3: مركز معالجة قياسي								
1224	2480x1230x180mm	3350x2720mm	1500kg	2850mm 5000mm 6000mm	45m/min	12-15m/min	9kW 24000r/min	Carousel 8/12/16	Vacuum Table	22kW	Φ100*1 Φ150*1 Φ200*1
1530	3080x1560x180mm	3950x3020mm	2000kg								
2030	3080x2050x200mm	3900x3550mm	2300kg							27kW	
2040	4000x2050x180mm	4940x3550mm	2800kg								

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

تتوفر المزيد من المقاسات والموديلات لتلبي كافة احتياجاتك، تواصل معنا للحصول على استشارة تفصيلية!

الموديـــــل: E5

Heavy-duty Work Center — مـــركز معالجة للأعمال الشاقة

هيكل للخدمة
Heavy Frame

مصمم بصلابة فائقة لتلبية متطلبات الإنتاج الكثيف والمهام الشاقة.
For heavy-duty production needs

مخزن أدوات دائـــــري
Carousel Tool Magazine

يتحرك مخزن الأدوات بالتزامن مع عمود الدوران (السبندل) لتقليل وقت التبديل وزيادة الكفاءة التشغيلية.
Tool magazine travels with spindle to reduce tool changing time

وحـــدة ثقب اختيارية
Drill Bank Optional

خيار تزويد الماكينة بوحدة ثقب (9 عمودي + 6 أفقي + 1 نصل منشار)، أو وحدة (4+5 عمودي) حسب الطلب.
9 Vertical +6horizontal+1 saw or 5+4 vertical drill bank optional

This machine is designed to hold aggregates as well

تم تصميم هذه الآلة لتدعم تركيب واستخدام وحدات المعالجة المخصصة (Aggregates).

الموديـــــل: E3

Venture Work Center — مـــــــركز معالجة قياسي

تبديل آلي للأدوات
Auto Tool Change

عمود دوران (سبندل) عالي الطاقة قادر على قطع ومعالجة مواد ذات خصائص مختلفة بقوة وكفاءة.
High-power spindle to process different materials

مخزن أدوات دائـــــري
Carousel Tool Magazine

خيار تزويد الماكينة بمخزن أدوات يعمل بمحرك سيرفو يسع 16 أداة لتبديل سريع وشديد الدقة.
16 servo tool magazing optional

وحـــدة ثقب اختيارية
Drill Bank Optional

إمكانية إضافة وحدة ثقب (4+5 عمودي) حسب الطلب.
5+4 vertical drill bank optional

Technical Data

البيانات الفنية

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

للاطلاع على الإعدادات الدقيقة للآلة، يُرجى الرجوع إلى الاتفاقية الفنية الخاصة بك

السلسلة Series	مساحة العمل Working Size	الأبعاد الخارجية Dimension	الوزن الصافي Net. Weight	طـــــــول العمل الاختياري Optional Working Length	سـرعة النقل Traveling Speed	سرعة المعالجة Working Speed	معلومـــات عمود الدوران Spindle Info.	إعـــــدادات مخزن الأدوات Tool Magazine	هيكل الطاولة Table Structure	الطاقة الإجمالية Power	معلومـات شفط الغبار Dust Extraction Info.
E2 Series Auto Tool Change Product				منتجات سلسلة E2 بمبدل أدوات أوتوماتيكي							
1325	2480x1230x180/280mm	3250x2100mm	1000kg	2850mm 5000mm 6000mm	40m/min	12~15m/min	9kW 24000r/min	Linear8/12	VacuumTable	25kW	Φ100*1
1530	3080x1550x180/280mm	3900x2430mm	1500kg								
2030	3080x2050x180/280mm	3900x2900mm	1900kg								
2040	4000x2050x180/280mm	4800x2900mm	2100kg								
E2 Series MTC Product				منتجات سلسلة E2 الخفيفة بمبدل أدوات يدوي							
1325	2480x1230x180/280mm	3050x2100mm	900kg	2850mm 5000mm 6000mm	25m/min	15m/min	3/4.5/6kW 18000r/min	N/A	PVC / Vacuum Table	16kW	Φ100*1
1530	3080x1550x180/280mm	3700x2430mm	1300kg								
2030	3080x2050x180/280mm	3700x2900mm	1700kg								
2040	4000x2050x180/280mm	4600x2900mm	1900kg								

For specific machine configurations, please refer to your technical agreement

تتوفر المزيد من المقاسات والموديلات لتلبي كافة احتياجاتك، تواصل معنا للحصول على استشارة تفصيلية!

الموديـــــــل: E2 الأوتوماتيكية

مـــركز معالجة بمبدل أدوات أوتوماتيكي E2 Series Auto Tool Changer Products

ماكينة عالية الأداء تقدم قيمة استثنائية وبسعر اقتصادي للغاية، تتميز بهيكل مقوى للخدمة الشاقة لضمان كفاءة وإنتاجية عالية.

High-performance machine with extraordinary value, but at a very economical price

مخزن أدوات خطي لتبديل الأدوات بسرعة وسهولة.

Linear tool Changer

الموديـــــــل: E2/E1

ماكينة حفر وتوجيه رقمي (CNC) بمبدل أدوات يدوي E2/E1 Series Manual Tool Changer Products

الخيار المثالي للمبتدئين والهواة؛ تتميز بهيكل مدمج، واستهلاك منخفض للطاقة، وتُعد واحدة من أكثر الآلات العامة فعالية وقيمة مقابل السعر في فئتها.

Perfect choice for beginners and hobby users